



Применяется при обработке резанием конструкционных легированных и коррозионно-стойких сталей на операциях глубокого сверления, растачивания, резьбошлифования и зубошлифования в промышленности.

#### Техническая консультация

Наименование показателя	Характеристика и норма
Внешний вид, запах	Однородная маслянистая жидкость коричневого цвета со специфическим, не раздражающим запахом
Плотность при 20 0С, кг/м <sup>3</sup> , в пределах	850-915
Вязкость кинематическая, при 50 0С, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	5-17
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, 0С, не ниже	125
Число омыления, мг КОН/г, не менее	20
Щелочное число, мг КОН на 1 г жидкости, не менее	1,2
Массовая доля фосфора, %, не менее	0,02
Массовая доля серы, %, в пределах	1,0-2,2
Содержание воды	Отсутствие
Содержание механических примесей, %, не более	0,04
Коррозионное воздействие на черные металлы	Выдерживает
Стабильность при хранении	Выдерживает

По вопросам приобретения **смазочно-охлаждающей жидкости ЗГВ МР-3** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов