



РЖ-3 — диэлектрическая жидкость для координатно-прошивочных электроэрозионных станков применима как при черновой, так и при чистовой обработке при работе с латунными, медными, графитовыми, медными электродами.

Состав: маловязкая глубокогидрированная фракция из сернистых нефтей.

Использование жидкости РЖ-3

При операциях механосборочного производства, таких как доводка, полирование, хонингование, промывка, выполняемых на электроэрозионных станках малой мощности, вместо различных вариантов керосинов применяется рабочая жидкость РЖ-3. Также РЖ-3 используется как разбавитель в экстракционных системах.

Результат использования РЖ-3

- значительно уменьшается вероятность шлакования, забивания пор фильтров продуктами пиролиза или же засаливания абразивных инструментов и возможных прижогов на обрабатываемой поверхности;
- значительно увеличивается надежность электрода – инструмента, благодаря чему растет производительность обработки;
- увеличивается ресурс фильтров и сокращается расход жидкости.
- повышается уровень пожарной безопасности;
- уменьшаются вредные выбросы сажи в атмосферу;
- условия работы операторов становятся более комфортными

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Свойства жидкости РЖ-3**

№	Наименование показателей	Нормы
1.	Внешний вид	бесцветная прозрачная жидкость с незначительной опалесценцией
2.	Вязкость кинематическая при 20°C, мм ² /с, не более	3,0
3.	Температура вспышки в закрытом тигле, °C, не ниже	80
4.	Массовая доля ароматических углеводородов, %, не более	5,5
5.	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ жидкости, не более	0,5
6.	Массовая доля серы, %, не более	0,03
7.	Содержание воды	отсутствие
8.	Содержание механических примесей	отсутствие
9.	Коксуемость, %, не более	отсутствие
10.	Температура застывания, °C, не выше	минус 20
11.	Испытания на медной пластинке	выдерживает
12.	Йодное число, г йода на 100 г жидкости, не более	0,5
13.	Фракционный состав:	
	— 98% объемных выкипает при температуре, °C, не выше	280

Санитарно-эпидемиологическим заключением подтверждено, что диэлектрическая жидкость РЖ-3 — **безопасна для здоровья человека.**

По вопросам приобретения Жидкость РЖ-3 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Жидкость РЖ-3

(495)-790- 14-52;

;

.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов