



Полиметилгидридсилоксан

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Бесцветная
- Не токсична
- Обработка дает устойчивую пленку
- Время и температура обработки может быть контролируема
- Эффективна при добавлении в количествах вплоть до 0,2%
- Может быть растворена в растворителях с целью улучшения распределения

Техническая консультация

Показатель	Единица измерения	Значение
Цвет		Белый
Активный компонент	%	100
Плотность при 25 ⁰ С		1,002
Вязкость при 25 ⁰ С	мм ² /с	20
Температура вспышки - открытая чаша	⁰ С	93
Кислотное число		0,01

ПРИМЕНЕНИЯ

- Гидрофобизация гипсокартона и гипсовых блоков
- Обработка порошковых и гранулированных материалов для придания им гидрофобных свойств, улучшения сыпучести и для предотвращения слеживания

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ОПИСАНИЕ

При нагревании полимерные молекулы сшиваются в местах, где находятся атомы водорода, с образованием смолистого покрытия.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Жидкость DOW CORNING MH 1107 обычно используют в виде разбавленного раствора. Раствор готовят разбавлением жидкости DOW CORNING MH 1107 в углеводородных растворителях, ацетоне или метилэтилкетоне при осторожном перемешивании до однородности. Величина разбавления будет зависеть от природы обрабатываемой поверхности и свойств, которые необходимо получить.

ОБРАБОТКА

Покрытия жидкостью DOW CORNING MH 1107 обычно подвергают нагреванию для достижения заданных

свойств или гидрофобности. Рабочие температуры варьируются от 120°C до 175°C. Время обработки тем короче, чем выше температура. Часто используют катализаторы для ускорения обработки. Четыре

подходящих катализатора в порядке увеличения активности: октоат цинка (22% цинка), октоат железа (6%

железа), дибутилдилаурат олова и октоат олова (28% олова). Типичная концентрация: одна часть катализатора на десять частей жидкости DOW CORNING MH 1107. Концентрации более активных катализаторов не должны быть слишком большим, чтобы время выдерживания не было слишком коротким.

Время обработки поверхности будет зависеть как от природы поверхности, так и от вида катализатора. При

типичном применении, некатализируемые пленки жидкости DOW CORNING MH 1107 могут быть обработаны за 3-4 часа при 120°C или за 10-15 минут при 150°C. Пленки, полученные из разбавленных растворов и катализируемые одной частью октоата железа (6% железа) на десять частей жидкости DOW CORNING MH 1107 будут обрабатываться 3 минуты при 120°C, 1,5 минуты при 150°C или 50 секунд при 175°C.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Жидкость DOW CORNING MH 1107

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

При хранении при температуре не выше 60°C в закрытых, но вентилируемых контейнерах, жидкость DOW CORNING MH 1107 имеет срок годности 24 месяца с даты производства.

По вопросам приобретения Жидкость DOW CORNING MH 1107 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов