



Железный порошок- это важный сырьевой продукт в производстве фрикционных деталей. Для их изготовления используется железный порошок марок ПЖВ1, ПЖВ2, ПЖВ3, производимые методом восстановления. Они имеют разветвленную форму частиц, уменьшающую сегрегацию различных присадок и улучшающую прессуемость.

Рекомендуем применять мелкие и очень мелкие железные порошки, так как с увеличением дисперсности исходного порошка улучшаются фрикционные характеристики.

Порошковые фрикционные материалы на основе железного восстановленного порошка предназначены для работы в различных тормозных и передаточных узлах самолетов, автомобилей, гусеничных машин, дорожных и строительных механизмов, станков, прессов.

#### [Техническая консультация](#)

#### **Характеристики**

Сертификация	ГОСТ 9849-86
Фракция	160 мкм

По вопросам приобретения Железо восстановленное ПЖВ 3.160.26 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджеру:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов