

**Перечень радиотехнических марок карбонильного железа производства.**Полный перечень продукции.

- Железо карбонильное радиотехническое марки P-10, ГОСТ 13610-79
- Железо карбонильное радиотехническое марки P-20, ГОСТ 13610-79
- Железо карбонильное радиотехническое марки P-100Ф2, ГОСТ 13610-79
- Железо карбонильное радиотехническое марки ПС, ГОСТ 13610-79

Техническая консультация

№	Марка железа карбонильного радиотехнического по ГОСТ 13610-79, Наименование параметра	P-10	P-20	P-100Ф2	ПС
1	Относительная добротность $Q_{отн}$, не менее	1,85	2,00	1,10	2,00
2	Эффективная магнитная проницаемость, $\mu_{эфф}$, не менее	2,90	2,95	1,60	2,90
3	Относительная начальная магнитная проницаемость	13-15	12-14	10-12	11-13
4	Температурный коэффициент магнитной проницаемости	25-180	20-150	50-150	25-110



8	Интервал рабочих температур	От минус 60 до плюс 100°С			
6	Диапазон рабочих частот, МГц, не более	10	20	100	20
7*	Массовая доля углерода, %, не более	0,6-1,2	0,6-0,9	0,6-1,0	0,6-0,8
8*	Массовая доля азота, %	0,7-1,0	0,6-0,9	0,7-1,2	0,5-0,8
9*	Массовая доля кислорода, %	≤0,5	≤0,5	0,8-1,2	≤0,5
10*	Массовая доля железа, %	≥ 97,0	≥ 97,0	≥ 96,0	≥ 97,0
11*	Массовая доля фосфора, %			0,05-0,15	
12*	Распределение частиц X 90, мкм	10-25	6-10	2,5-5	10-25

* — справочная информация (среднестатистические данные за период с 2000 г -2017 г)

Примечание: Нормы по пунктам 1 и 2 таблицы для марок Р-10, Р-20 и ПС установлены при частоте 5 МГц, для марки Р-100Ф2 при частоте 50 МГц

По вопросам приобретения **железо карбонильное Р-10** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов