



Свойства деталей из железного порошка связаны с качеством исходного порошка, а следовательно, и с методом его получения. Метод распыления обеспечивает высокую воспроизводимость химического состава и структуры порошков. Порошки железа характеризуется высокой степенью гомогенности.

Восстановленный железный порошок обладает иррегулярной формой частицы, применяется главным образом для прессования и спекания деталей. Иррегулярная форма частиц создает напряжения в производственном процессе и тем самым обеспечивает наилучшее спекание.

Техническая консультация

Характеристики

Сертификация	ГОСТ 9849-86
Фракция	160 мкм

По вопросам приобретения Железный порошок ПЖВ ТУ-14-1-3826-84 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов