

Производство железных порошков является важной отраслью промышленности, обеспечивающей нужды машиностроительной, приборостроительной, авиастроительной и многих других производственных областей.

Железный порошок используется в методе порошковой металлургии, где изготавливаются разнообразные изделия - пористые подшипники и фильтры, контакты, магниты, жаропрочные сплавы и другое.

Получение полуфабрикатов и изделий получают формованием железного порошка с последующим спеканием. Качество спеченных изделий зависит от исходных свойств металлических порошков, а также их фракции, формы зерна, текучести.

Восстановленные порошки более других марок подходят для производства спеченных изделий- иррегулярная форма частицы и мелкая фракция обеспечивает наиболее качественные изделия. Существенно меньшие потери материалов при использовании методов порошковой металлургии по сравнению с традиционными методами производства соответствует принципам создания малоотходных процессов.

Порошок железа ПЖВ 5.71.26 используется в случае, если технологический процесс производства подразумевает применение железного порошка с самыми мелкими частицами.

Техническая консультация

Характеристики

Сертификация	ГОСТ 9849-86
Фракция	71 мкм

По вопросам приобретения Железный порошок ПЖВ 5.71.28 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



