



Производство железного порошка обеспечивает создание более экономичных и высококачественных изделий, деталей и порошковых покрытий, способных работать на высоких температурах, больших нагрузках, под воздействием агрессивных сред.

Но не все порошки металлов могут использоваться в ответственных и важных производствах. Для процессов изготовления из железных порошков деталей наиболее лучшим выбором будет покупка порошка, произведенного методом восстановления, а не распыления.

Даже порошки одной и той же марки и проходящие испытания по одному ГОСТ, могут существенно отличаться между собой. Если взять железный порошок, прошедший дополнительный восстановительный отжиг со снятием наклепа на частицах и взять железный порошок, который не проходил дополнительные стадии, то мы получим изделия, существенно различающиеся по своим прочностным характеристикам.

Дело в том, что наклепанный железный порошок будет значительно хуже спекаться, так как частицы наклепанного порошка в местах контакта будут хуже поддаваться деформации и соединяться друг с другом.

Техническая консультация

Характеристики

Привязка к элементам	Железный порошок ПЖВ 3.160.26
Сертификация	ГОСТ 9849-86
Фракция	160 мкм

По вопросам приобретения Железный порошок ПЖВ 4.160.26 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Железный порошок ПЖВ 4.160.26

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов