



Производство распыленных и восстановленных порошков является важной отраслью промышленности, обеспечивающей нужды машиностроительной, приборостроительной, авиастроительной и многих других производственных отраслей.

Восстановленный железный порошок в масштабном размере используется для компактных материалов на железной основе. Прочность спеченных изделий из железного порошка определяется в основном двумя факторами- плотностью величиной зерна, и она тем больше, чем выше плотность и меньше величина зерна. Наибольшая плотность получается при той форме частиц железного порошка, которая обеспечивает высокую плотность усадки. Этим требованиям отвечает порошок железа, имеющий осколочную форму частиц, то есть произведенный восстановлением.

Техническая консультация

Характеристики

Сертификация	ГОСТ 9849-86
Фракция	160

По вопросам приобретения Железный порошок ПЖВ 2.160.26 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов