



ПЖВ- это порошок железный восстановленный. Процесс восстановления происходит в туннельной печи, обогреваемой газом, в течение длительного времени. Исходным сырьем для получения порошков служит прокатная окалина, но исключительного качества. Затем происходит нагревание до температуры более 1000 градусов Цельсия. При этом восстановленное порошковое железо переходит в губку, которую далее извлекают, очищают и измельчают в железный порошок.

Чтобы повысить степень чистоты химического состава железный порошок подвергают процессам магнитной сепарации и отжигу водородом. При этих процессах снимается полученный при измельчении наклеп и в ПЖВ отлично снижается количество углерода. Полученный таким методом порошок железный восстановленный прекрасно спекается и прессуется.

[Техническая консультация](#)

Характеристики

Сертификация	ГОСТ 9849-86
Фракция	160 мкм

По вопросам приобретения Железный порошок ПЖВ 1.160.26 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов