



Обозначение выпускаемых железных порошков включает марку по химическому составу, затем класс по гранулометрическому составу и подгруппу по насыпной плотности. Таким образом, марка ПЖРВ3.315.28 — это железный порошок с химическим составом «3» (содержание железа не менее 98,86%), класс крупности 315 мкм, насыпная плотность более 2,9 г/см³.

ПЖРВ- это распыленный водой порошок, прошедший четырехстадийное дробление, измельчение и рассев на фракций. Каждая фракция проходит магнитную сепарацию с целью выделения неметаллических включений.

Порошок железа в мелких фракциях усредняется по химическому и гранулометрическому составам, средняя и крупная фракции не усредняются.

Химический состав и технологические характеристики изготавливаемых порошков в полной мере соответствуют требованиям на железные порошки по ГОСТ 9849-86.

С целью повышения качества железных порошков, а точнее рафинирования по углероду и кислороду и снятию наклепа, выпускаются улучшенные марки железных порошков. Такие порошки проходят восстановительный отжиг в специальной среде при высокой температуре. Улучшенные железные порошки могут быть охарактеризованы как наиболее чистые и высокотехнологичные среди производимых в России и соответствующие лучшим мировым образцам.

[Техническая консультация](#)

Характеристики

Сертификация	ТУ
Фракция	315 мкм

По вопросам приобретения Железный порошок ПЖРВ 3.315.28 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов