



ПЖР по ГОСТ 9849-86 производится распылением. Порошки из расплавов металлов и сплавов производятся многими способами. Наиболее оптимальным является распыление сжатым воздухом, применимость этого метода ограничивается температурой плавления распыляемого материала, а также возможностью получения достаточно чистого порошка из склонных к окислению материалов.

Распыляя синтетический чугун сжатым воздухом, получают частицы размером порядка 400 мкм, покрытые оксидной пленкой, а более крупные отправляются на переплав. Далее гранулы обезвоживаются, окусковывается, измельчается и усредняются. Для производства улучшенного железного порошка применяются раскислители (кремний, марганец) для снижения содержания кислорода в материале.

Применение методов порошковой металлургии с использованием в качестве сырья железного порошка по ГОСТ 9849-86 позволяет производить различные детали общего назначения, используемые в различных областях машиностроения (автотракторной, легкой промышленности, сельхозмашиностроении), в приборостроении, бытовой и оргтехнике. Использование железного порошка для производства спеченных деталей приводит к существенному выигрышу по сравнению с получением изделий традиционными способами- литьем с последующей механической обработкой. Железные порошки ПЖР применяются в покрытиях сварочных электродов, для изготовления сердцевины сварочной проволоки, для кислородно-флюсовой резки, магнитной дефектоскопии, для изготовления полиграфических красителей. В настоящее время имеются новые сферы применения железных порошков, например, в 3D печати металлом.

[Техническая консультация](#)

Характеристики

Сертификация	ГОСТ 9849-86
Фракция	200 мкм



Железный порошок ПЖР 2.200.26

По вопросам приобретения Железный порошок ПЖР 2.200.26 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов