



Жаропрочные стали и сплавы на основе железа (деформируемые)

СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА ИЗ СТАЛИ МАРКИ СВ-12Х2НМА-ВИ

Сварочная проволока из стали марки Св-12Х2НМА-ВИ применяется для сварки высокопрочных конструкционных сталей, применяется для получения швов как в низкоотпущенном ($\sigma_B \geq 110$ МПа), так и в высокоотпущенном состоянии ($\sigma_B \geq 100$ МПа).

По ТУ 14-1-4177-86 поставляют сварочную проволоку диаметром от 1,0 до 5,0 мм

Область применения:

Для сварки высокопрочных конструкционных сталей, применяется для получения швов как в низкоотпущенном ($\sigma_B \geq 110$ МПа), так и в высокоотпущенном состоянии ($\sigma_B \geq 100$ МПа).

Технические характеристики

По ТУ 14-1-4177-86 сварочную проволоку поставляют без определения механических свойств. Механические свойства сварочной проволоки по ГОСТ 2246-70: — для проволоки диаметром 1,0-1,5 мм - временное сопротивление (σ_B) 882-1323 Мпа; — для проволоки диаметром 1,6 мм - временное сопротивление (σ_B) 882-1274 Мпа; — для проволоки диаметром 2,0 мм - временное сопротивление (σ_B) 784-1176 Мпа; — для проволоки диаметром свыше 2,0 мм - временное сопротивление (σ_B) 686-1029 Мпа.

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Нормативные документы

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-4177-86	Проволока сварочная из стали марки Св-12Х2НМА-ВИ
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-4177-86	Изменение № 1 к ТУ 14-1-4177-86
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-4177-86	Изменение № 2 к ТУ 14-1-4177-86
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-4177-86	Изменение № 3 к ТУ 14-1-4177-86
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-4177-86	Изменение № 4 к ТУ 14-1-4177-86
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 14-1-4177-86	Изменение № 5 к ТУ 14-1-4177-86

СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА ИЗ СТАЛИ МАРКИ СВ-12Х2НМА-ВИ

Основная информация о товаре

Сварочная проволока из стали марки Св-12Х2НМА-ВИ применяется для сварки высокопрочных конструкционных сталей, применяется для получения швов как в низкоотпущенном ($\sigma_B \geq 110$ МПа), так и в высокоотпущенном состоянии ($\sigma_B \geq 100$ МПа). По ТУ 14-1-4177-86 поставляют сварочную проволоку диаметром от 1,0 до 5,0 мм



Область применения:

Для сварки высокопрочных конструкционных сталей, применяется для получения швов как в низкоотпущенном ($\sigma_B \geq 110$ МПа), так и в высокоотпущенном состоянии ($\sigma_B \geq 100$ МПа).

Технические характеристики

По ТУ 14-1-4177-86 сварочную проволоку поставляют без определения механических свойств. Механические свойства сварочной проволоки по ГОСТ 2246-70: — для проволоки диаметром 1,0-1,5 мм - временное сопротивление (σ_B) 882-1323 Мпа; — для проволоки диаметром 1,6 мм - временное сопротивление (σ_B) 882-1274 Мпа; — для проволоки диаметром 2,0 мм - временное сопротивление (σ_B) 784-1176 Мпа; — для проволоки диаметром свыше 2,0 мм - временное сопротивление (σ_B) 686-1029 Мпа.

Техническая консультация

Нормативная документация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-4177-86	Проволока сварочная из стали марки Св-12Х2НМА-ВИ
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-4177-86	Изменение № 1 к ТУ 14-1-4177-86
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-4177-86	Изменение № 2 к ТУ 14-1-4177-86
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-4177-86	Изменение № 3 к ТУ 14-1-4177-86



Жаропрочные стали и сплавы на основе железа (деформируемые)

Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-4177-86	Изменение № 4 к ТУ 14-1-4177-86
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 14-1-4177-86	Изменение № 5 к ТУ 14-1-4177-86

СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА ИЗ СПЛАВА МАРКИ СВ-ХН50ВМТЮБ-ВИ (ЭП648-ВИ)

Основная информация о товаре

Сварочная проволока из сплава марки Св-ХН50ВМТЮБ-ВИ (ЭП648-ВИ) применяется для сварки жаропрочных никелевых сплавов с рабочей температурой до 1100 °С. По ТУ 14-1-2234-77 оставляют сварочную проволоку диаметром от 1,2 до 3,0 мм

Область применения:

Для сварки жаропрочных никелевых сплавов с рабочей температурой до 1100 °С

Технические характеристики

По ТУ 14-1-2234-77 сварочную проволоку поставляют без определения механических свойств. Механические свойства сварочной проволоки по ГОСТ 2246-70: — для проволоки диаметром 1,0-1,5 мм - временное сопротивление (σ_B) 882-1323 МПа; — для проволоки диаметром 1,6 мм - временное сопротивление (σ_B) 882-1274 МПа; — для проволоки диаметром 2,0 мм - временное сопротивление (σ_B) 784-1176 МПа; — для проволоки диаметром свыше 2,0 мм - временное сопротивление (σ_B) 686-1029 МПа.

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Нормативные документы**

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-2234-77	Проволока сварочная из сплава марки Св-ХН50ВМТЮБ-ВИ (ЭП648-ВИ)
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-2234-77	Изменение № 1 к ТУ 14-1-2234-77
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-2234-77	Изменение № 2 к ТУ 14-1-2234-77
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-2234-77	Изменение № 3 к ТУ 14-1-2234-77
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-2234-77	Изменение № 4 к ТУ 14-1-2234-77
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 14-1-2234-77	Изменение № 5 к ТУ 14-1-2234-77
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 14-1-2234-77	Изменение № 6 к ТУ 14-1-2234-77
Технические условия (ТУ)	Изменение № 7 к ТУ 14-1-2234-77	Изменение № 7 к ТУ 14-1-2234-77
Технические условия (ТУ)	Изменение № 8 к ТУ 14-1-2234-77	Изменение № 8 к ТУ 14-1-2234-77
Технические условия (ТУ)	Изменение № 9 к ТУ 14-1-2234-77	Изменение № 9 к ТУ 14-1-2234-77
Технические условия (ТУ)	Изменение № 10 к ТУ 14-1-2234-77	Изменение № 10 к ТУ 14-1-2234-77
Технические условия (ТУ)	Изменение № 11 к ТУ 14-1-2234-77	Изменение № 11 к ТУ 14-1-2234-77



Жаропрочные стали и сплавы на основе железа (деформируемые)

По вопросам приобретения резиновые смеси, манжеты армированные и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов