

Замазка ЗЗК-Зу

ГОСТ 19538-74 изм.1,2

Замазка ЗЗК-Зу ГОСТ 19538-74 изм.1,2 предназначена для герметизации щелей в люках, крышках, дверях и других местах машин в диапазоне температур от минус 60 °C до плюс 80 °C и при их длительной консервации.

Замазка ЗЗК-Зу изготавливается загущением цилиндрового масла алюминиевым мылом СЖК С10-С16 с добавлением петролатума (церезина) и вязкостной присадки.

Техническая консультация

Обозначение замазки 33К-3у по ГОСТ 23258-78: А-ТАл 6/8-7.

Показатели	33K-3y
	ГОСТ 19538-74 изм.1,2



Внешний вид	Однородная плотная мазь масса темно-коричневого цвета, без комков, песка и других абразивных примесей
Температура капле-падения, °С, не ниже	115
Пенетрация при 25 °C, мм 10 ⁻¹	40-80
Содержание воды	Отсутствие

Смазка полужидкая ЛЗ-ПЖЛ-00

TY 0254-312-00148820-96

Смазка полужидкая Л**3-ПЖ**Л**-00 ТУ 0254-312-00148820-96 предназначена** для применения в шарнире равных угловых скоростей промежуточного вала автомо-биля ВАЗ 21213 в течение всего срока службы автомобиля.

Полужидкая смазка ЛЗ-ПЖЛ-00 изготавливается из смеси нефтяных масел, загущенной литиевым мылом 12-оксистеариновой кислоты. В состав смазки входит дисульфид молибдена и присадки, улучшающие антиокислительные, противозадирные, противоизносные свойства смазки.

Смазка сохраняет работоспособность при температуре от минус 40 ^oC до плюс 120 ^oC.



Техническая консультация

Обозначение смазки по ГОСТ 23258-78 - УЛи 4/12-00.

		Л3-ПЖЛ-00
нтд		ТУ 0254-312- 00148820-96
Тип загустителя		Li-мыло
Масляная основа		нефтяная
Пенетрация при 25 °C		400-440
Вязкость по ГОСТ 26581-85 при D = 10c ⁻¹ +50 °C		5-8 Па*с
- Смазывающие свойства на ЧШМ поГОСТ 9490-75	Нагрузка сваривания	>3200 H
	Нагрузка критическая	>780 H
	Индекс задира	>490 H
	Диаметр пятна износа при нагрузке 198 Н	<0,50 мм
Металл выдерживает коррозионное воздействие при		медь М01,
100 °С за 3 часа		сталь 40
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле		>150 °C



Смазка ЦИАТИМ-201

Смазка ЦИАТИМ 201 изготавливается согласно требованиям ГОСТ 6267-74 изм. 1-4.

Смазка ЦИАТИМ-201 – это антифрикционная пластичная смазка, предназначенная для смазывания узлов, подверженных небольшим нагрузкам качения, трения и скольжения. Также используется для смазывания узлов трения и механизмов, являющихся элементами системы управления авиационной техники: вертолетов, самолетов. Может применяться для узлов автомобильной техники, вынужденных работать при низких температурах, радиотехнического, электромеханического оборудования и других приборов.

Описание ШИАТИМ-201

Мягкая мазь, имеющая окраску светло-желтого цвета.

Процесс изготовления: маловязкое нефтяное масло загущается стеаратом при добавлении присадки, которая определяет антиокислительные свойства.

Основные характеристики: влагостойкая; морозоустойчивая, тугоплавкая. Такие качества, как морозостойкость и тугоплавкость, позволяют антифрикционной смазке ЦИАТИМ 201 надежно выполнять свои функции при температурах в диапазоне от -60° C до $+90^{\circ}$ C.



Особенности: возможно выделение масла и механический смыв с открытых поверхностей. Следует соблюдать особые условия хранения и использования для поддержания эксплуатационных характеристик.

Техническая консультация

Обозначение смазки ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 23258-78: НЛи 6/9-1.

Показатели	ЦИАТИМ-201
	ГОСТ 6267-74 изм. 1-4
Внешний вид	Однородная мазь без комков, от светло-желтого до
	светло-коричневого цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	175
Коллоидная стабильность, %, не более	26,0
Предел прочности, Па, не менее	250-500 при 50 °C
Испаряемость, %, не более	25,0 при 120 °C

По вопросам приобретения замазки 33К-3у, смазки полужидкой Л3-ПЖЛ-00, смазки Циатим-201 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: