



Заливочный компаунд, отверждаемый при комнатной температуре и обладающий пониженной плотностью. Предназначен для герметизации микросхем, катушек, электрических разъемов и других изделий радиоэлектронной техники для защиты их от внешних воздействующих факторов. Может применяться для корпусной и бескорпусной заливки.

#### **Ключевые особенности:**

- Низкая плотность (менее 0,6 г/см<sup>3</sup>): позволяет значительно снизить массу изделия по сравнению с использованием стандартных компаундов, идеально подходит для применения в авиационной, космической отраслях промышленности, в изделиях, масса которых является критически важным параметром.
- Высокая эластичность (относительное удлинение более 30 %): в процессе эксплуатации не растрескивается, не вызывает внутренних напряжений в герметизированном изделии, поломки или нарушений в работе элементов РЭА. Эффективная замена жестким эпоксидным компаундам для обеспечения большей надежности изделия
- Отверждается при комнатной температуре либо при повышенной (ускоренный режим)
- Высокая адгезия к материалам, применяемым в радиэлектронной технике: металлы (медь, сталь, алюминий, ковар и др.), керамика (SiC, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, AlN, ферриты), полимерные покрытия и изделия (в том числе стеклотекстолит)
- Температурный режим эксплуатации от -60 до +100 °С
- Низкая заливочная вязкость: легко растекается, заполняют малейшие зазоры, отверждаются без пузырей. При использовании не требуется специальное оборудование - термостаты, вакуумные шкафы и др.
- Отверждается без усадки и без выделения летучих веществ

#### [Техническая консультация](#)

#### **Основные характеристики**

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Заливочный компаунд ЗЛК-17-1 ТУ 2257-002-31949494-2004

Показатель	Значение
Жизнеспособность, минут при температуре 15-35 °С, не менее	60
Время полного отверждения, часов «Холодный» режим отверждения:	
— при температуре 15-35 °С	72
«Горячий» режим отверждения:	
— при температуре 60-80 °С	6
Прочность при растяжении, МПа	4.0
Разрушающее напряжение при сдвиге на образцах Ст3-Ст3, МПа, не менее	3.0
Относительное удлинение, %, не менее	30
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0.6
Объемное электрическое сопротивление, Ом·см, не менее	4*10 <sup>10</sup>
Интервал рабочих температур, °С	-60 ... + 100

По вопросам приобретения **ЗЛК-17 ТУ 2257-002-31949494-2004** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов