



ТУ: 2312-009-89075491-2011

Описание

Назначение и области применения

Материалы применяются как покрывной слой по грунтам марок ХС, ЭП, ВЛ при противокоррозионной защите в системе покрытий наружной поверхности резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений в портах, мостов и металлоконструкций различного назначения, эксплуатирующихся в условиях агрессивной промышленной и морской атмосферы, морской и пресной воде, судов,, понтонов, крупногабаритных металлоконструкций при транспортировке на открытой палубе, эстакад, вышек, градирен, наружной поверхности трубопроводов.

Подготовка поверхности

Эмаль наносят по грунтам на виниловой, эпоксидной, винилово-эпоксидной, поливинилбутиральной, акриловой, полиуретановой, хлоркаучуковой основах согласно спецификации.

Допускается нанесение эмали XC-462 и XC-462T по металлу. Подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания — 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 или St3).

Бетонные или железобетонные конструкции предварительно пропитывают лаками на виниловой, винилово-эпоксидной или эпоксидной основе.

Нанесение

Материал может наноситься безвоздушным распылением, кистью, либо валиком. Эмаль наносят при температуре воздуха от минус 100С до 350С. Перед применением основу эмали выдерживают при температуре (20±2)0С в течение 24 часов, тщательно перемешивают, смешивают с отвердителем в необходимом соотношении и выдерживают 20-30 минут.

Техника безопасности

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Необходимо избегать вдыхания паров растворителя или окрасочной пыли, а так же

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



XC-462 и XC-462T

контакта жидкой краски с кожей и попадания ее в глаза. Окрашивание в помещениях должно проводиться при работающей общеобменной и местной вытяжной вентиляции. Рекомендуется применение респиратора, а так же защита кожи и глаз при распылении эмали.

Транспортировка и хранение

Материалы хранятся в складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей при температуре от минус 350С до 350С.

Срок хранения 12 месяцев

[Техническая консультация](#)

Основные технические характеристики:

Показатели	Значения	Значения	
		XC-462	XC-462T
Материал готовый к работе			
1.	Условная вязкость, с., по ВЗ-246 при (20±2)0С диаметр сопла 4 мм	40-75	
2.	Массовая доля нелетучих веществ, %	40-48	40-50

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



XC-462 и XC-462T

Высохшая лакокрасочная пленка			
1.	Внешний вид пленки	Покрытие матовое, ровное, однородное.	
2.	Цвет пленки	Цвета по согласованию с заказчиком	Зеленый, серый, черный, кр.-кор.
3.	Высыхание до степени 3, час	3	3
4.	Адгезия пленки, балл, не более	1	1
5.	Расход на однослойное покрытие, г/м2	230-250	370-460
6.	Толщина нестекающего слоя, мкм		0.5
7.	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	1
8.	Жизнеспособность, ч при (20±2)0С	24	24
9.	Прочность пленки при ударе, на приборе У-1, не менее	50	50

По вопросам приобретения **XC-462 и XC-462T** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов