



Фреон 410 а представляет собой двойную азеотропную смесь гидрофторуглеродов R32 и R125 при равных массовых долях компонентов (50 и 50 %). Потенциал разрушения озона ODP = 0.

Применение:

Хладон 410 служит хладагентом, альтернативным R22, и предназначен для заправки новых систем кондиционирования воздуха высокого давления.

[Техническая консультация](#)

Физико-химические показатели

Наименование показателя	Значение
Молекулярная масса, г/моль	72,58
Температура кипения при 1,0325-105Па, 0С	-51,58
Температура замерзания, 0С	—
Критическая температура, 0С	72,1
Критическое давление, 105Па	49,2
Критическая плотность, кг/м3	488,9
Плотность жидкости при 25 0С, кг/м3	1062

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Свойства:

Удельная холодопроизводительность 410 фреона примерно на 50 % больше, чем у R22 (при температуре конденсации 54 °C), а рабочее давление в цикле на 35...45 % выше, чем у R22, что приводит к необходимости внесения конструктивных изменений в компрессор и теплообменники, а следовательно, к возрастанию капитальных затрат. Поскольку плотность хладона R-410 A выше, чем R22, компрессоры, коммуникационные линии и теплообменники должны иметь меньшие размеры. В холодильных системах, работающих на R-410A, рекомендуется использовать полиэфирные масла. Класс опасности IV по ГОСТ 12.1.005.

Гарантийный срок хранения продукта – 2 года со дня изготовления.

По вопросам приобретения **хладона 410** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52