Результатом расширения линейки композиционных материалов стала паста эМПи®-4.

эМПи®-4 обладает следующими характеристиками:

- противодействие заеданию и свариванию сопрягающихся поверхностей деталей;
- повышение стойкости шейки оси при запрессовке;
- предотвращение фреттинг-коррозии;
- облегчение процесса распрессовки внутренних и лабиринтных колец.

Паста используется для смазывания:

- посадочных поверхностей шеек и предподступичных частей оси;
- внутренних и лабиринтных колец колесной пары типа РУ1Ш-950 и РУ1-950 с буксовыми узлами на подшипниках качения 30(36)-232726Е2М(Л4М) и 30(36)-42726Е2М(Л4М).

Расход на одну колесную пару составляет 70 граммов.

Применение эМПи®-4 осуществляется согласно ТУ 32ЦВ-ВНИИЖТ-99 «Прессовая посадка внутренних колец буксовых подшипников и лабиринтных колец на оси колесных пар», введенных в действие с 1 января 2000 года.

Существует возможность применения эМПи®-4 для обработки других деталей. Так по инициативе специалистов одного из вагонных депо Октябрьской ДРВ был произведен эксперимент по запрессовке и распрессовке колеса на ось с использованием эМПи®-4. Результаты оказались замечательными. При

распрессовках не произошло ни одного повреждения поверхности шейки оси колесной пары, тогда как существующие технологии проведения этой операции приводят к повреждению до 30% осей. Использование эМПи®-4 нисколько не усложнило технологию операции. Усилия при напрессовке, пробе на «сдвиг» и распрессовке находились в пределах установленных инструкций.

При использовании пасты применяется технология холодной запрессовки. Она относится к числу энергосберегающих, что очень актуально на сегодняшний момент для нашей страны. Ее основные достоинства:

- экономия электроэнергии;
- резкое снижение времени на сборку колесных пар;
- повышение производительности труда при ремонте узлов.

По вопросам приобретения **ЭМПи-4** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;