



**Применение:**

Плазменная наплавка, электродуговая и индукционная наплавка износостойких покрытий на детали машин металлургического, горнодобывающего и энергетического оборудования, сельскохозяйственной и дорожной техники, автомобильного и железнодорожного транспорта, шнеков экструдеров (ПН-АН2) и другого оборудования.

[Техническая консультация](#)

**Марки порошков, номинальный химический состав и свойства покрытий:**

Марка	Номинальный состав	Твердость, HRC	Свойства
ПГ-С27	Fe C3,9 Cr26 Si 1,5 Ni1,7 W 0,3 Mo0,1 Mn1,1	≥ 54,2	Стойкость к абразивному изнашиванию при умеренных ударных нагрузках и температуре до 500 <sup>0</sup> С
ПГ-С1	Fe C2,9 Cr29 Si3,5 Mn1 Ni4	≥ 54	Стойкость к абразивному и газоабразивному изнашиванию
ПГ-УС25	Fe C4,9 Cr38 Si2,1 Ni1,4 Mn ≤ 2,5	≥ 55,9	Стойкость к интенсивному абразивному изнашиванию без ударов
ПГ-ФБХ6-2	Fe C4,5 Cr34 Si1,7 Mn2,7 B1,6	≥ 53,2	Стойкость к абразивному изнашиванию (наплавка на оборудование угледобывающей отрасли)



## Высокоуглеродистые сплавы на железной основе для покрытий

<b>ПГ-АН1</b>	Fe C2,4 Cr29 Si2 Mn1 B1,5	≥ 54	Стойкость к абразивному изнашиванию при умеренных ударах (защитные покрытия металлургического оборудования, сельскохозяйственной техники, строительных машин и т. п.)
<b>ПР-Х30СРНДЮ</b>	Fe C4,9 Cr30 Si3,2 Ni1,4 Mn1 B2 Cu0,6 Al0,4	≥ 60	Наплавка износостойких покрытий рабочих органов с/х техники и др.
<b>ПР-Х18ФНМ(ПН-АН2)</b>	Fe C Cr V Ni Mo Me	42-43, 51-53 после отпуска при 650 °С	Стойкость против абразивного износа, задиранья и коррозии (защитные покрытия шнеков экструдеров полимеров)
<b>ПР-ЧН15Д7</b>	Fe C2,6 Ni15 Cu7 Cr2,2 Si2,2 Mn1	240- 280 НВ	Восстановление дефектов чугунного литья
<b>ПР-ЖНХ14М5ВСП</b>	Fe C1,4 Ni37 Cr14 Mo5 W4 Si2,5 B2,2	>35	Стойкость против механического износа и коррозии, самофлюсующие свойства

**Размер частиц порошков (основные фракции):** — 40, 20-63, 40-100, 100-200, 160-400, 200-400, 400-630, 630, 100-800 мкм.

**Могут быть изготовлены** по согласованным требованиям заказчиков порошки других составов и с другими размерами частиц основных фракций.

По вопросам приобретения **высокоуглеродистых сплавов на железной основе для покрытий** и получения подробной консультации по свойствам

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокоуглеродистые сплавы на железной основе для покрытий

продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов