



Листы из алюминиевого сплава марки В-1341

Сплав марки В-1341 – низколегированный, высокотехнологичный, коррозионностойкий, свариваемый сплав системы Al-Mg-Si. Листы из сплава марки В-1341 в сравнении с аналогичными полуфабрикатами сплавов группы АМг обладают повышенной технологической пластичностью при холодной листовой штамповке, при этом не нагартовываются при деформации, тогда как при изготовлении деталей из магналиев требуется проводить межоперационные отжиги из-за наклепа материала, что приводит к увеличению длительности технологического цикла, увеличению трудоемкости и, соответственно, стоимости продукции.

Область применения:

Элементы системы кондиционирования воздуха, законцовок и лобовика крыла, детали внутреннего набора, сварные емкости, несилловые элементы и др. изделий авиационной техники; строительные конструкции; детали и элементы изделий транспортного машиностроения.

Основная информация о товаре

Сплав марки В-1341 – низколегированный, высокотехнологичный, коррозионностойкий, свариваемый сплав системы Al-Mg-Si. Листы из сплава марки В-1341 в сравнении с аналогичными полуфабрикатами сплавов группы АМг обладают повышенной технологической пластичностью при холодной листовой штамповке, при этом не нагартовываются при деформации, тогда как при изготовлении деталей из магналиев требуется проводить межоперационные отжиги из-за наклепа материала, что приводит к увеличению длительности технологического цикла, увеличению трудоемкости и, соответственно, стоимости продукции.

Технические характеристики

Свойства листов толщиной от 0,6 до 3,0 мм в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1):

— По ТУ 1-804-428-2005 (направление вырезки образцов — поперечное (П)): Временное сопротивление (σ_B) – не менее 330 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) – не менее 260 МПа Относительное удлинение (δ) – не менее 10 %

— По паспорту на материал (средние значения): — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1): Модуль упругости при растяжении (Е) — 71 ГПа Плотность (d) — 2,7 г/см³ Малоцикловая усталость МЦУ (N_{ср}) (при K_t=2,6; f=40 Гц; $\sigma_{мах}$ =157 МПа, направление вырезки образцов — долевое (Д)) — 136 кцикл

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокотехнологичные сплавы на основе алюминия марки В-1341 (деформируемые)

Склонность к межкристаллитной коррозии (МКК) — не более 0,1 мм Склонность к расслаивающей коррозии (РСК) — 3 балл
Склонность к коррозии под напряжением при постоянной осевой растягивающей нагрузке (окр)(направление вырезки образцов — П) — 245 МПа
Коэффициент ослабления сваркой ($\sigma_{\text{св}}/\sigma_{\text{В}}$) — не менее 0,9 (ААрДЭС) — в закаленном и естественно состаренном состоянии (Т): Минимальный радиусгиба (R_{min}) — $(0,5-1,0) \cdot S$, где S - толщина листа Коэффициент отбортовки ($K_{\text{отб}}$) — от 1,20 до 1,25
Коэффициент вытяжки ($K_{\text{выт}}$) — от 1,90 до 1,95
Коэффициент выдавки ($K_{\text{выд}}$) — от 29 до 35 %
Свойства листов толщиной от 4,0 до 6,0 мм в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1): — по ТУ 1-804-493-2010 (направление вырезки образцов — П): Временное сопротивление ($\sigma_{\text{В}}$) — не менее 330 МПа
Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) — не менее 260 МПа
Относительное удлинение (δ) — не менее 10 % — по паспорту на материал (средние значения): Малоцикловая усталость МЦУ ($N_{\text{ср}}$) (при $K_t=2,6$; $f=40$ Гц; $\sigma_{\text{мах}}=157$ МПа, направление вырезки образцов — Д) — 295 кцикл Склонность к межкристаллитной коррозии (МКК) — менее 0,05 мм Склонность к расслаивающей коррозии (РСК) — 4 балл Склонность к коррозии под напряжением при постоянной осевой растягивающей нагрузке (окр) (направление вырезки образцов — П) — 300 МПа

Техническая консультация

Нормативные документы

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-804-428-2005	Листы из алюминиевого сплава марки В-1341 с регламентированной структурой толщиной от 0,6 до 3,0 мм
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-804-493-2010	Листы из алюминиевого сплава марки В-1341 толщиной 4,0- 6,0 мм
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 (ИИ 240-06) к ТУ 1-804-428-2005	Изменение № 1 (ИИ 240-06) к ТУ 1-804-428-2005

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокотехнологичные сплавы на основе алюминия марки В-1341 (деформируемые)

Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 (ИИ 80-07) к ТУ 1-804-428-2005	Изменение № 2 (ИИ 80-07) к ТУ 1-804-428-2005
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 (ИИ 94-08) к ТУ 1-804-428-2005	Изменение № 3 (ИИ 94-08) к ТУ 1-804-428-2005
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 (ИИ 386-10) к ТУ 1-804-428-2005	Изменение № 4 (ИИ 386-10) к ТУ 1-804-428-2005
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 (ИИ 288-11) к ТУ 1-804-428-2005	Изменение № 5 (ИИ 288-11) к ТУ 1-804-428-2005
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 (ИИ 353-12) к ТУ 1-804-493-2010	Изменение № 1 (ИИ 353-12) к ТУ 1-804-493-2010

Прутки прессованные из алюминиевого сплава марки В-1341

Сплав марки В-1341 – низколегированный, высокотехнологичный, коррозионностойкий, свариваемый сплав системы Al-Mg-Si. Прессованные прутки из сплава марки В-1341 в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1) предназначены для изготовления мелкогабаритных штамповок, имеют повышенные характеристики прочности по сравнению с аналогичными полуфабрикатами из серийных алюминиевых сплавов марок АД31, АД33.

Область применения:

Ненагруженные детали внутреннего набора изделий авиационной техники

Основная информация о товаре

Сплав марки В-1341 – низколегированный, высокотехнологичный, коррозионностойкий, свариваемый сплав системы Al-Mg-Si. Прессованные прутки из сплава марки В-1341 в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1) предназначены для изготовления мелкогабаритных штамповок, имеют повышенные характеристики прочности по сравнению с аналогичными полуфабрикатами из серийных алюминиевых сплавов марок АД31, АД33.

Свойства прессованных прутков в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1): — по ТУ 1-804-431-2009 (направление вырезки образцов —

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокотехнологичные сплавы на основе алюминия марки В-1341 (деформируемые)

долевое (Д)): Временное сопротивление (σ_B) — не менее 295 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) — не менее 280 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 10 % — по паспорту на материал (средние значения): Модуль упругости при растяжении (Е) — 71 ГПа Плотность (d) — 2,7 г/см³ Склонность к межкристаллитной коррозии (МКК) — отсутствует Склонность к расслаивающей коррозии (РСК) — 3 балл Склонность к коррозии под напряжением при постоянной осевой растягивающей нагрузке (окр) (направление вырезки образцов — высотное (В)) — 200 МПа

Техническая консультация

Нормативные документы

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-804-431-2009	Прутки прессованные из алюминиевого сплава марки В-1341
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 (ИИ 384-10) к ТУ 1-804-431-2009	Изменение № 1 (ИИ 384-10) к ТУ 1-804-431-2009

По вопросам приобретения **высокотехнологичных сплавов на основе алюминия марки В-1341 (деформируемых)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов