Смазка ВНИИНП-275

Высокотемпературная пластичная смазка ВНИИ НП-275 (ТУ 38.101891 -81 с изм. 1,2,3) предназначена для смазывания силовых винтовых пар, резьбовых соединений и др. подвижных соединений в механизмах управления атомного реактора. Работоспособна в температурном интервале -20 …2500С. Смазка закладывается в смазываемые узлы только на заводе-изготовителе изделия и не подлежит смене (пополнению) в процессе хранения и эксплуатации изделий.

Техническая консультация

Наименование показателей	Норма по ГОСТ(ТУ)
1. Внешний вид и цвет	Однородная мазь гладкой текстуры от белого до светло-жёлтого цвета
2. Температура каплепадения, °С	>250
3. Пенетрация при 25°С	210 — 250
4. Коллоидная стабильность, не более, %	9
5. Вязкость эффективная , Па х с:	
при -20°С	440 — 600
при 0°С	180-210
при 20°С	120-130
6. Смазывающие свойства:	
нагрузка сваривания (Н)	8000 — 10000
критическая нагрузка (Н)	отсутствует
7. Механическая стабильность:	
исходный предел прочности, Па	550 — 650
индекс разрушения, %	40-55

индекс восстановления, %	30-100
8. Коррозионное воздействие на металлы (медь, сталь 45)	выдерживает
9. Термоупрочнение при 120°С за 1 ч., %	От -30 до -40
10. Предел прочности на сдвиг, Па:	
при 20°С	470 — 540
при 50°С	150 — 400
11. Испаряемость за 1 ч., %, при 100°С	0,4 – 0,7
12. Массовая доля воды, %	отсутствует
13. Массовая доля содержания механических примесей %	отсутствует

Смазка ВНИИНП-501.

Противозадирная высокотемпературная пластичная смазка
ВНИИ НП-501 (ТУ 38.101918-82 с изм. 1,2,3) предназначена для применения в узлах трения скольжения и зубчатых зацеплениях в температурном диапазоне -40 …4000С. Смазка обеспечивает эффективную эксплуатацию шаровых и игольчатых подшипников качения, а также шлицевыех соединений, шестерён, крепёжных узлов и др.
Уникальные свойства смазки позволяют с успехом использовать её для длительной эксплуатации систем управления и вспомогательного оборудования авиационной техники.
По противоизносным и противозадирным свойствам смазка ВНИИ НП-501 в 2 раза превосходит широко известные смазки отечественного ассортимента, например ВНИИ НП-225 и ПФМС-4с.

Техническая консультация

Наименование показателей	Норма по ГОСТ(ТУ)
Внешний вид	Однородная мягкая мазь от серого до черного цвета
Температура каплепадения, °С, не менее	250
Коллоидная стабильность при нагрузке 300 г, % выделенного масла, не более	20
Вязкость эффективная, Па·с, в пределах:	
при 30°С и среднем градиенте скорости деформации 10 $с^{-1}$	2000 — 2500
при 0°С и среднем градиенте скорости деформации 10 $с^{-1}$	200 — 250
при 20°С и среднем градиенте скорости деформации 100 $с^{-1}$	60 — 80
Предел прочности, Па:	
при 50°С	100 — 200
при 80°С	100 — 400
Пенетрация при 25°С	310 — 340
Смазывающие свойства на 4-х шариковой машине при 20°С:	
критическая нагрузка (Н)	> 5000
нагрузка сваривания (Н)	> 7000
Содержание механических примесей, %	Отсутствие
Содерэание воды, %	Отсутствие
Коррозионное воздействие на металлы (медь, сталь 45)	Выдерживает
Испаряемость при 200°С за 1 ч, %, не более	4

По вопросам приобретения **Высокотемпературных смазок** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: