Флюсы представляют собой однородный мелкоизмельченный сухой **порошок**. Применяется в **сухом** порошкообразном виде или **разведенном** дистиллированной водой до **состояния** жидкой пасты. В связи с гигроскопичностью флюсов, после каждого взятия его из банки, полиэтиленового пакета, последние должны быть герметично закрыты и **храниться в сухом помещении** при комнатной температуре. **Температурный интервал** активности 400 — 1200 градусов. Обратите внимание, что температурный интервал **меняется в зависимости от марки флюса**.

Техническая консультация

Марка флюсов	Назначение продукции, ГОСТ, ТУ
Флюс АФ-4А	Флюс АФ-4А — однородный, мелкодисперсный, белый порошок. Применяется для газовой сварки алюминия и его сплавов (ТУ 48-5-228-82) в сухом порошкообразном виде и или разведенным водой до состояния жидкой пасты. Срок хранения 12 месяцев.
Флюс ВАМИ	Флюс ВАМИ — однородный, мелкодисперсный порошок, белого цвета. Применяется для сварки алюминия и его сплавов. ТУ 48-4-472-16. Срок хранения 1 год.
Флюс ВФ-11	Флюс ВФ-11 — мелкодисперсный порошок, применяется для пайки и сварки деталей из алюминия и алюминиевых сплавов методом погружения. (ТУ 48-4-472-86). Срок хранения 1 год.
Флюс 16-ВК	Флюс 16-ВК — мелкодисерсный порошок для пайки алюминия и его сплавов в соляных ваннах и печах, менее гигроскопичен из-за отсутствия хлористого цинка, термически стоек и не вызывает сильной эрозии паяного соединения. Температурный интервал активности 480-650 горадусов С.(ТУ 48-4-472-86) Срок хранения 2 года.
Флюс Ф3	Флюс Ф3 — мелкодисперсный порошок для пайки алюминиевых сплавов типа АД1, АМц, АМг, Д1, Д16 и другие сочетания. Флюс менее гигроскопичен из-за отсутствия хлористого цинка. Температурный интервал активности 420-620 градусов С.
Флюс 5-ВАЗ	Флюс 5- ВАЗ,применяется в качестве противо-окислителя, пайка концов трубок к опорным пластинам радиаторов.(ТУ 48-4-395-77)
Флюс ФСЧ-1	Флюс ФСЧ-1,Для пайки чугуна углеродистых и хромоникелевых сталей меди и их сплавов.ТУ 48-4-439-82
Флюс БУРА	Флюс бура,Обезвоженный мелкодисперсный порошок. (ГОСТ 4199-76)
Флюс Ф17	Флюс Ф-17,пайка алюминиевых сплавов в соляных ваннах. Температура плавления — 470-620 градусов С.
Флюс 18В	Флюс 18В,Пайка алюминиевых сплавов АД1, Амц, Амг. Температура плавления — 550-850 С.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

Флюс АНТ-23А	ФЛЮС АНТ-23А,Однородный, мелкодисперсный, белый порошок (ТУ ИЭС 509-85) предназначен для сварки конструкций из средне-и высоколегированных титановых сплавов. Сварка титана ВТ-20, аргоном высшего сорта в печи.Температурный интервал 250-300 градусов С. Срок хранения неограничен.
Флюс Ф29	Флюс Ф29,Пайка меди. Температурный интервал активности флюса 650-850 градусов С.
Флюс 34-А, Флюс 320А	Флюс 34А,Флюс 320А. Пайка алюминия и его сплавов, содержащих не более 1,5 % магния, в печи, ТВЧ. (ТУ 48-4-229-87)
Флюс 370А	Флюс 370А,Пайка алюминиевых сплавов АД1, Амц, Амг. Температура плавления — 360-620 С. ZnCl2 нет.
Флюс 380А	Флюс 380А,Пайка алюминиевых сплавов в соляных ваннах. Температура плавления — 360-620 С.
Флюс 100	Флюс 100,Пайка твердосплавного инструмента в индукторе ТВЧ. Температура плавления — 900-1100 С. (ТУ 48-4-348-84)
Флюс ПВ-200	Флюс 200,Пайка твердых сплавов, нержавеющих и конструкционных сталей. (ГОСТ 23178-78)
Флюс ПВ-201	Влюс ПВ-201,Пайка жаропрочных сталей, сплавов. Флюс более активен, чем ПВ-200. (ГОСТ 23178-78)
Флюс ПВ-209, Флюс ПВ-209Х	Флюс ПВ209, Флюс ПВ209Х. Пайка нержавеющих и конструкционных сталей, меди и ее сплавов. (ГОСТ 23178-78)
Флюс ПВ-284, Флюс ПВ-284Х	Флюс ПВ284,Флюс ПВ284Х. Пайка конструкционных и коррозийно-стойких сталей, меди и медных сплавов. Температура плавления — 420-850 С. (ГОСТ 23178-78)
Флюс ФК-235	Флюс ФК-235,Пайка меди, никеля, серебра, их сплавов, сталей. Замена флюсов ПВ-209, ПВ-284Х. (ТУ48-17228138/ОПП-007-96)
Флюс Ф450	Флюс Ф450,применяется для плавки легированной стали,меди,ее сплавов,пср припои в печах,Погружение в расплав ТВЧ .Темп. плавления 430-650 град. по цельсию.
Флюс Ф380	Флюс Ф380,Пайка алюминиевых сплавов в соляных ваннах. Температура плавления — 360-620 С.
Флюс ФК-235	Флюс ФК-235,Мелкодисперсный, однородный порошок для пайки меди, никеля, серебра, их сплавов, сталей. Флюс растворим в воде, легко смывается после пайки. Замена флюсов ПВ-209, ПВ-284Х. Температура пл. 280-320 град. С, температура автивности 450-850 градусов С.(ТУ48-17228138/ОПП-007-96). Срок хранения 1 год.
Флюс 320 А	Флюс 320А,Пайка алюминия и его сплавов, температурный интервал активности 420-620 градусов С.

Флюс ФК-250	Флюс ФК250, Флюс, пайка, плавка, дробление, измельчение, помол, пайка алюминия и его сплавов, пайка меди Мелкодисперсный, однородный порошок для пайки меди, никеля, серебра, их сплавов,жаропрочных и твердых сплавов, конструкционных и коррозинностойких сталей. Флюс растворим в воде, легко смывается после пайки. Замена флюсов ПВ-209, ПВ-284Х. Температура пл. 400-450 град. С, температура автивности 550-950 градусов С.(ТУ48-17228138/ОПП-007-96). Срок хранения 1 год.
Флюс Ф5	Флюс Ф5,Пайка алюминиевых сплавов типа АД1, АМц, АМг, Д1, Д16 и другие сочетания. Флюс менее гигроскопичен из-за отсутствия хлористого цинка. Температурный интервал активности 420-620 градусов С.
Флюс ФСЧ-2	Флюс ФСЧ,Для пайки чугуна углеродистых и хромоникелевых сталей меди и их сплавов.ТУ 48-4-439-82