



Плиты из алюминиевого сплава марки 1441

Среднепрочный, высокомодульный ($E=80$ ГПа) алюминиево-литиевый сплав марки 1441 пониженной плотности ($d=2,59$ г/см³). Преимуществами плит из сплава марки 1441, в сравнении с аналогичными плитами из сплава марки 1163, являются улучшенные на 15 % характеристики прочности ($\sigma_{0,2}$) и на 30 % усталостной долговечности (МЦУ). Рекомендуемая рабочая температура до 130 °С длительно.

Область применения:

Силовые детали планера (балки, стенки, окантовки ниши шасси и т.д.) изделий авиационной техники

Основная информация о товаре

Среднепрочный, высокомодульный ($E=80$ ГПа) алюминиево-литиевый сплав марки 1441 пониженной плотности ($d=2,59$ г/см³). Преимуществами плит из сплава марки 1441, в сравнении с аналогичными плитами из сплава марки 1163, являются улучшенные на 15 % характеристики прочности ($\sigma_{0,2}$) и на 30 % усталостной долговечности (МЦУ). Рекомендуемая рабочая температура до 130 °С длительно.

Технические характеристики

Механические свойства катаных плит из сплава марки 1441 в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1) (направление вырезки образцов — долевое (Д)): — По ТУ 1-804-459-2008: — толщиной от 26 до 40 мм: Временное сопротивление (σ_b) — не менее 440 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) — не менее 355 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 6,0 % — По ТУ 1-804-485-2010: — толщиной от 40 до 60 мм: Временное сопротивление (σ_b) — не менее 430 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) — не менее 360 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 6,0 % — толщиной от 61 до 80 мм: Временное сопротивление (σ_b) — не менее 420 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) — не менее 350 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 4,0 % — По паспорту на материал (средние значения): — для плит толщиной от 20 до 40 мм: Малоцикловая усталость МЦУ ($N_{ср}$) (при $K_t=2,6$; $f=40$ Гц; $\sigma_{мах}=157$ МПа, направление вырезки образцов — Д) — 356 кцикл Скорость развития трещины усталости (dl/dN) (при $\Delta K=31$ МПа $\sqrt{м}$, направление вырезки образцов — долевое направление трещины поперечное (ДП)) — 1,27 мм/кцикл — для плит толщиной от 40 до 60 мм: Малоцикловая усталость МЦУ ($N_{ср}$) (при $K_t=2,6$; $f=3$ Гц; $\sigma_{мах}=157$ МПа, направление вырезки образцов — Д) — 255 кцикл Скорость развития трещины усталости (dl/dN) (при $\Delta K=31$ МПа $\sqrt{м}$, направление вырезки образцов — ДП) — 1,5 мм/кцикл — для плит толщиной 80 мм: Малоцикловая усталость МЦУ ($N_{ср}$) (при $K_t=2,6$; $f=3$ Гц; $\sigma_{мах}=157$ МПа, направление вырезки образцов — Д) — 178 кцикл Скорость развития трещины усталости (dl/dN) (при $\Delta K=31$ МПа $\sqrt{м}$, направление вырезки образцов — ДП)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокоресурсные сплавы на основе алюминия марки 1441 (деформируемые)

— 1,19 мм/кцикл

[Техническая консультация](#)

Нормативная документация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-804-485-2010	Плиты из алюминиевого сплава марки 1441 толщиной от 40 до 80 мм
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-804-459-2008	Плиты из алюминиевого сплава марки 1441
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 (ИИ 290-13) к ТУ 1-804-459-2008	Изменение № 1 (ИИ 290-13) к ТУ 1-804-459-2008
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 (ИИ 177-14) к ТУ 1-804-459-2008	Изменение № 2 (ИИ 177-14) к ТУ 1-804-459-2008

По вопросам приобретения **высокоресурсных сплавов на основе алюминия марки 1441 (деформируемых)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов