



Поковки из высокопрочного свариваемого титанового сплава марки ВТ43

Сплав марки ВТ43 (а+b)- класса. Сплав марки ВТ43 универсального применения: рекомендуется для использования в силовых монолитных и сварных конструкциях (лонжероны, шпангоуты, балки, кронштейны, силовой набор, обшивка, обтекатели, оболочки, газовые баллоны высокого давления, гидроаккумуляторы, емкости и др.), изготовленных из всех видов полуфабрикатов, в том числе крупногабаритных (сечением до 250 мм), с временным сопротивлением (σ_B) в интервале от 1200 до 1300 МПа.

Область применения:

Монолитные, сварные и паяные конструкции самолетов, ракет и космических аппаратов

Основная информация

Сплав марки ВТ43 (а+b)- класса. Сплав марки ВТ43 универсального применения: рекомендуется для использования в силовых монолитных и сварных конструкциях (лонжероны, шпангоуты, балки, кронштейны, силовой набор, обшивка, обтекатели, оболочки, газовые баллоны высокого давления, гидроаккумуляторы, емкости и др.), изготовленных из всех видов полуфабрикатов, в том числе крупногабаритных (сечением до 250 мм), с временным сопротивлением (σ_B) в интервале от 1200 до 1300 МПа.

Механические свойства поковок толщиной от 100 до 250 мм в термически обработанном состоянии при температуре испытания 20 °С по ТУ 1-595-8-1359-2012: Временное сопротивление (σ_B) — не менее 1250 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 6 % Относительное сужение (ψ) — не менее 15 % Ударная вязкость (КСУ) — не менее 250 кДж/м²

Листы из высокопрочного титанового сплава с повышенной пластичностью марки ВТ35

Деформируемый высокопрочный с повышенной пластичностью титановый сплав марки ВТ35 системы Ti-Al-V-Cr-Sn-Mo-Zr (с небольшими добавками Nb) относится к однофазным псевдо- β -сплавам. Высокая стабильность β -фазы позволяет осуществлять упрочняющую двухступенчатую термическую обработку штамповарных листовых конструкций без переноса в закалочную среду, т.е. в печах с защитной атмосферой или в вакууме. По такой технологии термообработки можно получать максимальную технологическую пластичность на сплаве при отжиге. Сплав ВТ35 сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные сплавы на основе титана марки ВТ43 и ВТ35 (деформируемые)

Область применения:

Рекомендуется для производственного опробования при изготовлении силовых штамповарных листовых деталей и узлов в конструкциях планера самолета, длительно работающих при температурах до 300 °С и кратковременно (до 100 ч) при температуре 350 °С.

Основная информация

Деформируемый высокопрочный с повышенной пластичностью титановый сплав марки ВТ35 системы Ti-Al-V-Cr-Sn-Mo-Zr (с небольшими добавками Nb) относится к однофазным псевдо-β-сплавам. Высокая стабильность β-фазы позволяет осуществлять упрочняющую двухступенчатую термическую обработку штамповарных листовых конструкций без переноса в закалочную среду, т.е. в печах с защитной атмосферой или в вакууме. По такой технологии термообработки можно получать максимальную технологическую пластичность на сплаве при отжиге. Сплав ВТ35 сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана.

Механические свойства листов в термически упрочненном состоянии при температуре испытания 20 °С по паспорту на материал: Временное сопротивление (σв) — от 1177 до 1325 МПа Относительное удлинение (δ) — от 3,0 до 8,0 %

По вопросам приобретения **высокопрочных сплавов на основе титана марки ВТ43 и ВТ35 (деформируемые)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов