



Листы из высокопрочного сплава с повышенной пластичностью марки ВТ32

Деформируемый высокопрочный с повышенной пластичностью титановый сплав марки ВТ32 системы Ti-Al-Mo-V-Fe-Cr относится к однофазным псевдо- β -сплавам. Высокая стабильность β -фазы позволяет осуществлять упрочняющую двухступенчатую термическую обработку штамповарных листовых конструкций без переноса в закалочную среду, т.е. в печах с защитной атмосферой или в вакууме. По такой технологии термообработки можно получать максимальную технологическую пластичность на сплаве при отжиге. Сплав сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана. Для изготовления паяных сотовых конструкций из сплава ВТ32 используются припои ВПр15 и ВПр16, которые образуют достаточно пластичную диффузионную зону с материалом сотоблока. Высокопрочные паяные сотовые конструкции можно получать, совмещая в единый цикл процесс пайки и термическую обработку.

Область применения:

Рекомендуется для производственного опробования при изготовлении сотовых конструкций в качестве заполнителя и обшивки, а также для изготовления штамповарных листовых деталей и узлов в конструкциях планера самолета.

Основная информация

Деформируемый высокопрочный с повышенной пластичностью титановый сплав марки ВТ32 системы Ti-Al-Mo-V-Fe-Cr относится к однофазным псевдо- β -сплавам. Высокая стабильность β -фазы позволяет осуществлять упрочняющую двухступенчатую термическую обработку штамповарных листовых конструкций без переноса в закалочную среду, т.е. в печах с защитной атмосферой или в вакууме. По такой технологии термообработки можно получать максимальную технологическую пластичность на сплаве при отжиге. Сплав сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана. Для изготовления паяных сотовых конструкций из сплава ВТ32 используются припои ВПр15 и ВПр16, которые образуют достаточно пластичную диффузионную зону с материалом сотоблока. Высокопрочные паяные сотовые конструкции можно получать, совмещая в единый цикл процесс пайки и термическую обработку.

Механические свойства листов в отожженном и термически упрочненном состояниях при температуре испытания 20 °С по паспорту на материал:
Временное сопротивление (σ_B) — от 834 до 878 МПа (отожженное состояние) Относительное удлинение (δ) — от 12 до 16 % (отожженное состояние)
Временное сопротивление (σ_B) — от 1158 до 1285 МПа (термически упрочненное состояние) Относительное удлинение (δ) — от 6,7 до 8,5 % (термически упрочненное состояние)



Фольга из титанового сплава марки ВТ32

Деформируемый высокопрочный с повышенной пластичностью титановый сплав марки ВТ32 системы Ti-Al-Mo-V-Fe-Cr относится к однофазным псевдо- β -сплавам. Высокая стабильность β -фазы позволяет осуществлять упрочняющую двухступенчатую термическую обработку штам

Область применения:

Рекомендуется для производственного опробования при изготовлении сотовых конструкций в качестве заполнителя и обшивки, работающих длительно (100 ч) при температурах до 350 °С, предназначенных для носовых и хвостовых частей крыла, руля высоты и т.п.

Основная информация

Деформируемый высокопрочный с повышенной пластичностью титановый сплав марки ВТ32 системы Ti-Al-Mo-V-Fe-Cr относится к однофазным псевдо- β -сплавам. Высокая стабильность β -фазы позволяет осуществлять упрочняющую двухступенчатую термическую обработку штам

Механические свойства фольги в отожженном состоянии при температуре испытания 20 °С по паспорту на материал:

Временное сопротивление (σ_B) — от 892 до 941 МПа

Относительное удлинение (δ) — от 7,0 до 10,5 %

По вопросам приобретения **высокопрочных сплавов на основе титана марки ВТ32 (деформируемые)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: