



Высокопрочные сплавы на основе титана марки ВТ22И и ВТ22М (деформируемые(деформируемые))

Штамповки из титанового сплава марки ВТ22И

Сплав марки ВТ22И ($\alpha+\beta$)-класса относится к высокопрочным сплавам системы Ti-Al-Mo-V-Fe-Cr. Предназначен для изготовления точных штамповок методом изотермического деформирования в условиях сверхпластичности. Обеспечивает возможность изготовления тонкостенных деталей сложной конфигурации.

Область применения:

Силовые детали, работающие длительно при температурах до 300 °С

Основная информация

Сплав марки ВТ22И ($\alpha+\beta$)-класса относится к высокопрочным сплавам системы Ti-Al-Mo-V-Fe-Cr. Предназначен для изготовления точных штамповок методом изотермического деформирования в условиях сверхпластичности. Обеспечивает возможность изготовления тонкостенных деталей сложной конфигурации.

Механические свойства штамповок, изготовленных методом изотермического деформирования, при температуре испытаний 20 °С по паспорту на материал:

Временное сопротивление (σ_B) — от 1079 до 1226 МПа

Относительное удлинение (δ) — не менее 8,0 %

Поковки из высокопрочного титанового сплава марки

Сплав марки ВТ22М ($\alpha + \beta$)-класса, являющийся усовершенствованной модификацией конструкционного серийного сплава марки ВТ22, относится к высокопрочным сплавам системы Ti-Al-Mo-V-Fe-Cr. Сплав обладает хорошей технологической пластичностью при горячей обработке давлением.

Предназначен для изготовления крупногабаритных деталей внутреннего силового набора (балок, лонжеронов, шпангоутов, нервюр, рельсов закрылков и подкрылков), а также крупногабаритных силовых деталей и узлов шасси, в том числе сварных (траверс, балок, тележек основных шасси, шлиц-шарниров, тормозных рычагов). Рекомендуемая рабочая температура — до 350 °С.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные сплавы на основе титана марки BT22И и BT22М (деформируемые(деформируемые))

Область применения:

Силовые детали самолетных конструкций

Основная информация

Сплав марки BT22М ($\alpha + \beta$)-класса, являющийся усовершенствованной модификацией конструкционного серийного сплава марки BT22, относится к высокопрочным сплавам системы Ti-Al-Mo-V-Fe-Cr. Сплав обладает хорошей технологической пластичностью при горячей обработке давлением. Предназначен для изготовления крупногабаритных деталей внутреннего силового набора (балок, лонжеронов, шпангоутов, нервюр, рельсов закрылков и подкрылков), а также крупногабаритных силовых деталей и узлов шасси, в том числе сварных (траверс, балок, тележек основных шасси, шлиц-шарниров, тормозных рычагов). Рекомендуемая рабочая температура — до 350 °С.

Механические свойства поковок в термически обработанном состоянии по ТУ 1-595-8-1178-2010: Временное сопротивление (σ_B) — от 1100 до 1250 МПа
Относительное удлинение (δ) — не менее 6 % Относительное сужение (ψ) — не менее 16 % Ударная вязкость (KCU) — не менее 0,25 МДж/м²»

Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-595-8-1178-2010	Поковки из титанового сплава марки BT22М
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-595-8-11-78-2010	Изменение № 1 к ТУ 1-595-8-1178-2010
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-595-8-1178-2010	Изменение № 2 к ТУ 1-595-8-1178-2010

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Штамповки из высокопрочного титанового сплава марки BT22М

Сплав марки BT22М ($\alpha + \beta$)-класса, являющийся усовершенствованной модификацией конструкционного серийного сплава марки BT22, относится к высокопрочным сплавам системы Ti-Al-Mo-V-Fe-Cr. Сплав обладает хорошей технологической пластичностью при горячей обработке давлением. Предназначен для изготовления крупногабаритных деталей внутреннего силового набора (балок, лонжеронов, шпангоутов, нервюр, рельсов закрылков и подкрылков), а также крупногабаритных силовых деталей и узлов шасси, в том числе сварных (траверс, балок, тележек основных шасси, шлиц-шарниров, тормозных рычагов). Рекомендуемая рабочая температура — до 350 °С.

Область применения:

Силовые детали самолетных конструкций

Основная информация

Сплав марки BT22М ($\alpha + \beta$)-класса, являющийся усовершенствованной модификацией конструкционного серийного сплава марки BT22, относится к высокопрочным сплавам системы Ti-Al-Mo-V-Fe-Cr. Сплав обладает хорошей технологической пластичностью при горячей обработке давлением. Предназначен для изготовления крупногабаритных деталей внутреннего силового набора (балок, лонжеронов, шпангоутов, нервюр, рельсов закрылков и подкрылков), а также крупногабаритных силовых деталей и узлов шасси, в том числе сварных (траверс, балок, тележек основных шасси, шлиц-шарниров, тормозных рычагов). Рекомендуемая рабочая температура — до 350 °С.

Механические свойства штамповок в термически обработанном состоянии по ТУ 1-595-8-1353-2012: Временное сопротивление (σ_B) — от 1100 до 1250 МПа
Относительное удлинение (δ) — не менее 6 % Относительное сужение (ψ) — не менее 16 % Ударная вязкость (KCU) — не менее 0,25 МДж/м²

Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
----------------	--------------	---------------



Высокопрочные сплавы на основе титана марки BT22И и BT22М (деформируемые(деформируемые))

Технические условия (ТУ)	ТУ 1-595-8-1353-2012	Штамповки из титанового сплава марки BT22М
--------------------------	----------------------	--

По вопросам приобретения **высокопрочных сплавов на основе титана марки BT22И и BT22М (деформируемые)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов