



Листы из высокопрочного титанового сплава марки BT14

Деформируемый высокопрочный титановый сплав марки BT14 системы Ti-Al-Mo-V относится к двухфазным ($\alpha + \beta$)- сплавам. Сплав хорошо сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана; механические свойства сварных соединений не уступают прочности основного металла. Сплав удовлетворительно обрабатывается резанием. Сплав марки BT14 может применяться как в отожженном состоянии, так и после упрочняющей термической обработки.

Область применения:

Силовые сварные детали и узлы, длительно работающие при температурах до 400 °C: в отожженном состоянии – до 10 000 ч, в термически упрочненном – до 2 000 ч, а также корпуса и емкости высокого давления.

Основная информация

Деформируемый высокопрочный титановый сплав марки BT14 системы Ti-Al-Mo-V относится к двухфазным ($\alpha + \beta$)- сплавам. Сплав хорошо сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана; механические свойства сварных соединений не уступают прочности основного металла. Сплав удовлетворительно обрабатывается резанием. Сплав марки BT14 может применяться как в отожженном состоянии, так и после упрочняющей термической обработки.

Механические свойства листов при температуре испытания 20 °C по ОСТ 1 90218-76: — толщиной от 0,6 до 5,0 мм в отожженном состоянии: временное сопротивление (σ_B) — от 883 до 1050 МПа; относительное удлинение (δ) — не менее 8 %; — толщиной свыше 1,5 до 5,0 мм в закаленном и искусственно состаренном состоянии: временное сопротивление (σ_B) — не менее 1180 МПа; относительное удлинение (δ) — не менее 6 %.

Плиты из титанового сплава марки BT14

Деформируемый высокопрочный титановый сплав марки BT14 системы Ti-Al-Mo-V относится к двухфазным ($\alpha + \beta$)-сплавам. Сплав хорошо сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана; механические свойства сварных соединений не уступают прочности основного металла. Сплав удовлетворительно обрабатывается резанием. Сплав марки BT14 может применяться как в отожженном состоянии, так и после упрочняющей термической



Высокопрочные сплавы на основе титана марки ВТ14 (деформируемые)

обработки.

Область применения:

Силовые сварные детали и узлы, длительно работающие при температурах до 400 °С: в отожженном состоянии – до 10000 ч, в термически упрочненном – до 2000 ч, а также корпуса и емкости высокого давления.

Основная информация

Деформируемый высокопрочный титановый сплав марки ВТ14 системы Ti-Al-Mo-V относится к двухфазным ($\alpha + \beta$)-сплавам. Сплав хорошо сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана; механические свойства сварных соединений не уступают прочности основного металла. Сплав удовлетворительно обрабатывается резанием. Сплав марки ВТ14 может применяться как в отожженном состоянии, так и после упрочняющей термической обработки

Механические свойства плит толщиной от 11 до 60 мм при температуре испытания 20 °С по ОСТ 1 90024-94:

— в отожженном состоянии:

Временное сопротивление (σ_B) — от 835 до 1030 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 7,0 %

— в закаленном и состаренном состоянии:

Временное сопротивление (σ_B) — от 1080 до 1230 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 4,0 %

По вопросам приобретения **высокопрочных сплавов на основе титана марки ВТ-14 (деформируемые)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов