



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В95пч (1950-1) (деформируемые)

Плиты из алюминиевого сплава марки В95пч (1950-1)

Сплав марки В95пч (1950-1) — базовый высокопрочный алюминиевый сплав повышенной чистоты.

Плиты из сплава марки В95пч толщиной менее 80 мм рекомендуется применять в закаленном и искусственно состаренном состоянии по режимам Т1, Т2, Т3; массивные плиты толщиной более 80 мм — в закаленном и искусственно состаренном состоянии по режиму Т3.

При одинаковой прочности плиты из сплава марки В95пч имеют повышенные характеристики трещиностойкости и усталостной долговечности чем плиты из сплава марки В95.

Область применения:

Базовый конструкционный материал для силовых деталей (верхние обшивки крыла, сжатые зоны фюзеляжа, стойки, балки, детали внутреннего набора) планера современных самолетов и вертолетов

Основная информация о товаре

Сплав марки В95пч (1950-1) — базовый высокопрочный алюминиевый сплав повышенной чистоты.

Плиты из сплава марки В95пч толщиной менее 80 мм рекомендуется применять в закаленном и искусственно состаренном состоянии по режимам Т1, Т2, Т3; массивные плиты толщиной более 80 мм — в закаленном и искусственно состаренном состоянии по режиму Т3.

При одинаковой прочности плиты из сплава марки В95пч имеют повышенные характеристики трещиностойкости и усталостной долговечности чем плиты из сплава марки В95.

Технические характеристики

Механические свойства плит из сплава марки В95пч (1950-1) толщиной от 11 до 50 мм по ТУ 1-92-161-90 и ОСТ 1 90125-83: — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1) (направление вырезки образцов — поперечное (П)): Временное сопротивление (σ_B) - не менее 530 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - не менее 460 МПа Относительное удлинение (δ) - не менее 7,0 % (для плит толщиной от 11 до 25 мм), не менее 6,0 % (для плит толщиной от 26 до 50 мм) — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т2) (направление вырезки образцов — поперечное (П)): Временное сопротивление (σ_B) - от 490 до 560 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - от 420 до 500 МПа Относительное удлинение (δ) - не менее 7,0 % — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т3) толщиной св. 60 до 85 мм: — направление вырезки образцов — долевое (Д) (по ТУ 1-92-59-88): Временное сопротивление (σ_B) - от 450 до 520

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В95пч (1950-1) (деформируемые)

МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - от 355 до 440 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 7,0 % Вязкость разрушения (KIC) — не менее 34 МПа $\sqrt{м}$ — направление вырезки образцов — поперечное (П) (по ОСТ 1 90125-83): Временное сопротивление (σ_B) - от 440 до 510 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - от 345 до 420 МПа Относительное удлинение (δ) - не менее 6,0 % — направление вырезки образцов — высотное (В) (по ТУ 1-92-59-88): Временное сопротивление (σ_B) - от 420 до 490 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - от 330 до 430 МПа Относительное удлинение (δ) - не менее 4,0 % Вязкость разрушения (KIC) - не менее 20 МПа $\sqrt{м}$ — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (ТЗ) толщиной св. 85 до 100 мм по ОСТ 1 90125-83: — направление вырезки образцов — долевое (Д): Временное сопротивление (σ_B) - от 460 до 530 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - от 370 до 440 МПа Относительное удлинение (δ) - не менее 8,0 % Вязкость разрушения (KIC) - не менее 35 МПа $\sqrt{м}$ — направление вырезки образцов — поперечное (П): Временное сопротивление (σ_B) - от 440 до 510 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - от 345 до 420 МПа Относительное удлинение (δ) - не менее 6,0 % — направление вырезки образцов — высотное (В): Временное сопротивление (σ_B) - от 420 до 490 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - от 330 до 410 МПа Относительное удлинение (δ) - не менее 3,0 % Вязкость разрушения (KIC) - не менее 23 МПа $\sqrt{м}$

[Техническая консультация](#)

Нормативные документы

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-161-90	Плиты авиационные из алюминиевых сплавов
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-92-161-90	Изменение № 1 к ТУ 1-92-161-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-92-161-90	Изменение № 3 к ТУ 1-92-161-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-92-161-90	Изменение № 2 к ТУ 1-92-161-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 1-92-161-90	Изменение № 4 к ТУ 1-92-161-90

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В95пч (1950-1) (деформируемые)

Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 1-92-161-90	Изменение № 5 к ТУ 1-92-161-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 1-92-161-90	Изменение № 6 к ТУ 1-92-161-90
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-81-87	Длинномерные авиационные плиты из алюминиевых сплавов марок 1163, В95оч и В95пч
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 1 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 2 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 3 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 4 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 5 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 6 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 7 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 7 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 8 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 8 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 9 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 9 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-59-88	Плиты длинномерные авиационные из алюминиевого сплава марки В95пч
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-92-59-88	Изменение № 1 к ТУ 1-92-59-88

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В95пч (1950-1) (деформируемые)

Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-92-59-88	Изменение № 2 к ТУ 1-92-59-88
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-92-59-88	Изменение № 3 к ТУ 1-92-59-88
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 1-92-59-88	Изменение № 4 к ТУ 1-92-59-88

Штамповки из алюминиевого сплава марки В95пч (1950-1)

Сплав марки В95пч (1950-1) — базовый высокопрочный алюминиевый сплав повышенной чистоты; отличается от сплава марки В95 более высокими показателями трещиностойкости. Сплав обладает хорошей технологической пластичностью. Штамповки используются в закаленном и искусственно состаренном состоянии по режимам Т1, Т2, Т3.

Область применения:

Базовый конструкционный материал для силовых деталей (детали внутреннего набора типа фитингов, лонжеронов) планера современных самолетов и вертолетов

Основная информация о товаре

Сплав марки В95пч (1950-1) — базовый высокопрочный алюминиевый сплав повышенной чистоты; отличается от сплава марки В95 более высокими показателями трещиностойкости. Сплав обладает хорошей технологической пластичностью. Штамповки используются в закаленном и искусственно состаренном состоянии по режимам Т1, Т2, Т3.

Технические характеристики

Механические свойства штамповок толщиной св. 75 до 100 мм из сплава марки В95пч (1950-1) по ОСТ 1 90073-85 и ОСТ 1 90297-85: — в закаленном и

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В95пч (1950-1) (деформируемые)

искусственно состаренном состоянии (Т2): — направление вырезки образцов - долевое (Д): Временное сопротивление (σ_B) - от 480 до 570 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - от 420 до 510 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 6,0 % — направление вырезки образцов - высотное (В): Временное сопротивление (σ_B) - от 450 до 520 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - от 390 до 470 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 2,0 % — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т3): — направление вырезки образцов - долевое (Д): Временное сопротивление (σ_B) - от 440 до 530 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - от 370 до 460 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 7,0 % — направление вырезки образцов - высотное (В): Временное сопротивление (σ_B) - от 410 до 490 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 2,0 %

По вопросам приобретения **высокопрочных и особопрочных сплавов на основе алюминия марки В95пч (1950-1) (деформируемых)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов