



Листы из алюминиевого сплава марки В95оч (1950-2)

Сплав марки В95оч (1950-2) — базовый высокопрочный алюминиевый сплав. Листы из сплава марки В95оч (особой чистоты) перед листами марки В95 (обычной чистоты) имеют:

- плакированные листы – повышенные на 10-20 % характеристики трещиностойкости (K_{sc} , dl/dN) и сопротивления усталости (МЦУ);
- неплакированные листы – повышенный уровень прочности на 5 % и повышенные характеристики сопротивления усталости (МЦУ) на 30-40 %.

Технические характеристики

Механические свойства листов с нормальной двухсторонней плакировкой (А) из сплава марки В95оч (1950-2) по ОСТ 1 90070-92 и ОСТ 1 90246-77 (направление вырезки образцов — поперечное (П)): — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1): — толщиной от 0,5 до 1,9 мм: Временное сопротивление (σ_B) – не менее 480 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) – не менее 400 МПа Относительное удлинение (δ) – не менее 7,0 % — толщиной св. 1,9 до 6,0 мм: Временное сопротивление (σ_B) – не менее 490 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) – не менее 410 МПа Относительное удлинение (δ) – не менее 7,0 % — повышенной прочности в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1ПП): — толщиной от 1,2 до 6,0 мм: Временное сопротивление (σ_B) – не менее 520 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) – не менее 450 МПа Относительное удлинение (δ) – не менее 6,0 % — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т2): — толщиной от 0,5 до 1,9 мм: Временное сопротивление (σ_B) – от 450 до 530 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) – от 380 до 460 МПа Относительное удлинение (δ) – не менее 8,0 % — толщиной св. 1,9 до 4,5 мм: Временное сопротивление (σ_B) – от 460 до 540 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) – от 380 до 460 МПа Относительное удлинение (δ) – не менее 8,0 % — толщиной св. 4,5 до 6,0 мм: Временное сопротивление (σ_B) – от 480 до 560 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) – от 400 до 480 МПа Относительное удлинение (δ) – не менее 8,0 % — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т3): — толщиной от 0,5 до 1,9 мм: Временное сопротивление (σ_B) – от 430 до 500 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) – от 345 до 420 МПа Относительное удлинение (δ) – не менее 8,0 % Механические свойства неплакированных листов из сплава марки В95оч (1950-2) по ОСТ 1 90070-92 и ОСТ 1 90246-77 (направление вырезки образцов — поперечное (П)): — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т2): — толщиной от 1,0 до 3,0 мм: Временное сопротивление (σ_B) – от 490 до 570 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) – от 420 до 500 МПа Относительное удлинение (δ) – не менее 8,0 % — толщиной от 3,0 до 6,0 мм: Временное сопротивление (σ_B) – от 500 до 580 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) – от 420 до 500 МПа Относительное удлинение (δ) – не менее 8,0 % — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т3): — толщиной от 0,5 до 1,0 мм: Временное сопротивление (σ_B) – от 450 до 520 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) – от 375 до 450 МПа Относительное удлинение (δ) – не менее 7,0 % — толщиной от 1,0 до 6,0 мм: Временное сопротивление (σ_B) – от 460 до 530 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) – от 380 до 460 МПа Относительное удлинение (δ) – не менее 8,0 % Механические свойства листов из сплава марки В95оч в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1) с нормальной односторонней плакировкой (А1) по ТУ 1-804-517-2012 толщиной от 1,5 до 3,0 мм (направление вырезки образцов — поперечное (П)): Временное сопротивление (σ_B) – не менее 525 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) – не менее 455 МПа Относительное



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В95оч (1950-2) (деформируемые)

удлинение (б) – не менее 7,0 %

[Техническая консультация](#)

Нормативная документы

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-804-517-2012	Листы из алюминиевых сплавов марок 1163 и В95оч с односторонней плакировкой
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 (ИИ 283-13) к ТУ 1-804-517-2012	Изменение № 1 (ИИ 283-13) к ТУ 1-804-517-2012
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 (ИИ 191-14) к ТУ 1-804-517-2012	Изменение № 2 (ИИ 191-14) к ТУ 1-804-517-2012

Плиты из алюминиевого сплава марки В95оч (1950-2)

Сплав марки В95оч (1950-2) — базовый высокопрочный алюминиевый сплав особой чистоты.

Плиты из сплава марки В95оч толщиной менее 80 мм рекомендуется применять в закаленном и искусственно состаренном состоянии по режимам Т1, Т2,

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В95оч (1950-2) (деформируемые)

Т3; массивные плиты толщиной более 80 мм — в закаленном и искусственно состаренном состоянии по режиму Т3.

При одинаковой прочности плиты из сплава марки В95оч имеют повышенные характеристики трещиностойкости и усталостной долговечности, чем плиты из сплава марки В95.

Технические характеристики

Механические свойства плит из сплава марки В95оч (1950-2) толщиной от 11 до 50 мм по ТУ 1-92-161-90 и ОСТ 1 90125-83: — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1) (направление вырезки образцов — поперечное (П)): Временное сопротивление (σ_B) - не менее 530 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - не менее 460 МПа Относительное удлинение (δ) - не менее 8,0 % (для плит толщиной от 11 до 25 мм), не менее 7,0 % (для плит толщиной от 26 до 50 мм) — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т2) (направление вырезки образцов — поперечное (П)): Временное сопротивление (σ_B) - от 490 до 560 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - от 420 до 500 МПа Относительное удлинение (δ) - не менее 7,0 % — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т3) толщиной св. 60 до 85 мм по ОСТ 1 90125-83: — направление вырезки образцов — поперечное (П): Временное сопротивление (σ_B) - от 440 до 510 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - от 345 до 420 МПа Относительное удлинение (δ) - не менее 6,0 % — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т3) толщиной св. 85 до 100 мм по ОСТ 1 90125-83: — направление вырезки образцов — долевое (Д): Временное сопротивление (σ_B) - от 460 до 530 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - от 370 до 440 МПа Относительное удлинение (δ) - не менее 8,0 % Вязкость разрушения (KIC) - не менее 35 МПа $\sqrt{м}$ — направление вырезки образцов — поперечное (П): Временное сопротивление (σ_B) - от 440 до 510 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - от 345 до 420 МПа Относительное удлинение (δ) - не менее 6,0 % — направление вырезки образцов — высотное (В): Временное сопротивление (σ_B) - от 420 до 490 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - от 330 до 410 МПа Относительное удлинение (δ) - не менее 3,0 % Вязкость разрушения (KIC) - не менее 23 МПа $\sqrt{м}$

Техническая консультация

Нормативные документы

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-161-90	Плиты авиационные из алюминиевых сплавов

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В95оч (1950-2) (деформируемые)

Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-92-161-90	Изменение № 1 к ТУ 1-92-161-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-92-161-90	Изменение № 2 к ТУ 1-92-161-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-92-161-90	Изменение № 3 к ТУ 1-92-161-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 1-92-161-90	Изменение № 4 к ТУ 1-92-161-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 1-92-161-90	Изменение № 5 к ТУ 1-92-161-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 1-92-161-90	Изменение № 6 к ТУ 1-92-161-90
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-81-87	Длинномерные авиационные плиты из алюминиевых сплавов марок 1163, В95оч и В95пч
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 1 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 2 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 3 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 4 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 5 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 6 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 7 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 7 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 8 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 8 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 9 к ТУ 1-92-81-87	Изменение № 9 к ТУ 1-92-81-87
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-804-526-2013	Плиты из алюминиевого сплава марки В95оч
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 (ИИ 285-13) к ТУ1-804-526-2013	Изменение № 1 (ИИ 285-13) к ТУ 1-804-526-2013
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 (ИИ 199-14) к ТУ1-804-526-2013	Изменение № 2 (ИИ 199-14) к ТУ 1-804-526-2013

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В95оч (1950-2) (деформируемые)

Технические условия (ТУ)	ТУ 1-804-497-2011	Плиты авиационные длинномерные из алюминиевого сплава марки В95оч
--------------------------	-------------------	---

По вопросам приобретения **высокопрочных и особопрочных сплавов на основе алюминия марки В95оч (1950-2) (деформируемых)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов