

Панели прессованные из алюминиевого сплава марки В95оч (1950-2)

Сплав марки В95оч (1950-2) — базовый высокопрочный алюминиевый сплав особой чистоты; отличается от сплава марки В95 более высокими показателями трещиностойкости. Сплав обладает хорошей технологической пластичностью.

Область применения:

Базовый конструкционный материал для силовых деталей (верхние обшивки крыла, сжатые зоны фюзеляжа, стойки, детали внутреннего набора) планера современных самолетов и вертолетов

Технические характеристики

Механические свойства прессованных панелей шириной полотна до 1000 мм из сплава марки В95оч (1950-2) по ОСТ 1 90177-75 (направление вырезки образцов — долевое (Д)): — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1): Временное сопротивление (ов) – не менее 540 МПа Предел текучести (об,2) – не менее 490 МПа Относительное удлинение (б) – не менее 7,0 % — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т2): Временное сопротивление (ов) – от 500 до 570 МПа Предел текучести (об,2) – от 430 до 500 МПа Относительное удлинение (б) – не менее 8,0 %

Профили прессованные из алюминиевого сплавав марки В95оч (1950-2)

Сплав марки B95оч (1950-2) — базовый высокопрочный алюминиевый сплав особой чистоты; отличается от сплава марки B95 более высокими показателями трещиностойкости. Сплав обладает хорошей технологической пластичностью. За счет своей прочности широко распространена номенклатура профилей повышенной прочности (ПП).

Область применения:

Базовый конструкционный материал для силовых деталей (стрингеры, стойки, детали внутреннего набора) планера современных самолетов и вертолетов

Технические характеристики

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Механические свойства профилей из сплава марки В95оч (1950-2) по ОСТ 1 90113-86 (направление вырезки образцов – долевое (Д)): — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1): — толщиной полки до 5 мм: Временное сопротивление (σ B) – не менее 510 МПа Предел текучести (σ 0,2) – не менее 460 МПа Относительное удлинение (δ) – не менее 6,0 % — толщиной полки св. 10 до 75 мм: Временное сопротивление (σ B) – не менее 550 МПа Предел текучести (σ 0,2) – не менее 530 МПа Предел текучести (σ 0,2) – не менее 530 МПа Предел текучести (σ 0,2) – не менее 460 МПа Относительное удлинение (σ B) – не менее 6,0 % — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т2): — толщиной полки до 75 мм: Временное сопротивление (σ B) – от 510 до 590 МПа Предел текучести (σ 0,2) – от 450 до 530 МПа Относительное удлинение (σ B) – не менее 7,0 % — толщиной полки св. 75 до 125 мм: Временное сопротивление (σ B) – от 490 до 590 МПа Предел текучести (σ 0,2) – от 420 до 530 МПа Относительное удлинение (σ B) – не менее 7,0 % — повышенной прочности (ПП) в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т2): — толщиной полки св. 10 до 75 мм: Временное сопротивление (σ B) – от 540 до 620 МПа Предел текучести (σ 0,2) – от 460 до 560 МПа Относительное удлинение (σ B) – от 460 до 530 МПа Предел текучести (σ 0,2) – от 390 до 460 МПа Относительное удлинение (σ B) – от 460 до 530 МПа Предел текучести (σ 0,2) – от 420 до 490 МПа Относительное удлинение (σ B) – от 460 до 530 МПа Предел текучести (σ 0,2) – от 420 до 490 МПа Относительное удлинение (σ B) – не менее 7,0 % — толщиной полки св. 75 до 125 мм: Временное сопротивление (σ B) – от 460 до 530 МПа Предел текучести (σ 0,2) – от 390 до 460 МПа Относительное удлинение (σ 0) – не менее 7,0 % — толщиной полки св. 75 до 125 мм: Временное сопротивление (σ 0) – от 460 до 530 МПа Предел текучести (σ 0,2) – от 390 до 460 МПа Относительное удлинение (σ 0) – не менее 7,0 % — толщиной полки св. 75 до 125 мм: Временное сопротивление (σ 0) – от 460 до 530 МПа Предел текучест

Штамповки из алюминиевого сплавав марки В95оч (1950-2)

Сплав марки B95оч (1950-2) — базовый высокопрочный алюминиевый сплав особой чистоты; отличается от сплава марки B95 более высокими показателями трещиностойкости. Сплав обладает хорошей технологической пластичностью. Штамповки используются в закаленном и искусственно состаренном состоянии по режимам T1, T2, T3.

Область применения:

Базовый конструкционный материал для силовых деталей (детали внутреннего набора типа фитингов, лонжеронов) планера современных самолетов и вертолетов

Технические характеристики

Механические свойства штамповок толщиной св. 75 до 100 мм из сплава марки В95оч (1950-2) по ОСТ 1 90073-85 и ОСТ 1 90297-85: — в закаленном и

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



искусственно-состаренном состоянии (Т2): — направление вырезки образцов – долевое (Д): Временное сопротивление (σ B) – от 480 до 570 МПа Предел текучести (σ 0,2) – от 420 до 510 МПа Относительное удлинение (σ 0) — не менее 7,0 % — направление вырезки образцов – высотное (В): Временное сопротивление (σ B) – от 450 до 520 МПа Предел текучести (σ 0,2) – от 390 до 470 МПа Относительное удлинение (σ 0) — не менее 2,0 % — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т3): — направление вырезки образцов – долевое (Д): Временное сопротивление (σ B) – от 440 до 530 МПа Предел текучести (σ 0,2) – от 370 до 460 МПа Относительное удлинение (σ 0) — не менее 8,0 % — направление вырезки образцов – высотное (В): Временное сопротивление (σ 0) – от 410 до 490 МПа Относительное удлинение (σ 0) — не менее 2,5 %

По вопросам приобретения высокопрочных и особопрочных сплавов на основе аллюминия марки В95оч (1950-2) (деформирумых) и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: