



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В-1963(деформируемые)

Поковки из алюминиевого сплава марки 1933

Поковки из алюминиевого деформируемого ковочного сплава марки 1933 в различных состояниях широко применяются для изготовления крупногабаритных силовых деталей в конструкциях авиационной и специальной техники

Область применения:

Силовые детали внутреннего набора авиационной и специальной техники

Основная информация о товаре

Технические характеристики

Поковки из алюминиевого деформируемого ковочного сплава марки 1933 в различных состояниях широко применяются для изготовления крупногабаритных силовых деталей в конструкциях авиационной и специальной техники

Механические свойства поковок толщиной до 150 мм по ОСТ 1 90297-85 (направление вырезки образцов — долевое (Д)): — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т2): Временное сопротивление (σ_B) — от 480 до 570 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) — от 450 до 520 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 6 % Вязкость разрушения (K1C) — не менее 34,1 МПа $\sqrt{м}$ -в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т3): Временное сопротивление (σ_B) — от 430 до 520 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) — от 370 до 470 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 7 % Вязкость разрушения (K1C) — не менее 41,8 МПа $\sqrt{м}$ Механические свойства поковок с пониженным уровнем остаточных напряжений толщиной св. 90 до 150 мм по ТУ 1-804-479-2009 (направление вырезки образцов — Д): — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т2Н): Временное сопротивление (σ_B) — от 460 до 570 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) — от 410 до 510 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 6 % Вязкость разрушения (K1C) — не менее 28 МПа $\sqrt{м}$ — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т3Н): Временное сопротивление (σ_B) — от 410 до 520 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) — от 330 до 440 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 7 % Вязкость разрушения (K1C) — не менее 35 МПа $\sqrt{м}$ Механические свойства поковок толщиной до 150 мм (средние значения) (направление вырезки образцов — Д) по паспорту на материал: — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т2): Число циклов до разрушения при испытаниях МЦУ (при Kt=2,6; f=5 Гц; σ_{max} =157 МПа) N_{ср} — 147 кцикл Скорость развития трещины усталости (dl/dN) (при ΔK =25 МПа $\sqrt{м}$, направление вырезки образцов — долевое с направлением трещины поперечным (ДП)) — 2,58 мм/кцикл — в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т3): Число циклов до разрушения при испытаниях МЦУ (при Kt=2,6; f=5 Гц; σ_{max} =157 МПа) N_{ср} — 130 кцикл Скорость развития трещины усталости (dl/dN) (при ΔK =31 МПа $\sqrt{м}$, направление вырезки образцов — ДП) (по сертификату на материал) — 1,67 мм/кцикл

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В-1963(деформируемые)

[Техническая консультация](#)

Нормативные документы

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-804-479-2009	Поковки из алюминиевого сплава марки 1933 с пониженным уровнем остаточных напряжений
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 (ИИ 371-12) к ТУ 1-804-479-2009	Изменение № 1 (ИИ 371-12) к ТУ 1-804-479-2009
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-802-451-2007	Поковки из алюминиевого сплава марки 1933 со снятием напряжений сжатием после закалки

Прутки из алюминиевого сплава марки 1933

Прессованные прутки из алюминиевого деформируемого ковочного сплава марки 1933 используют в качестве промежуточных заготовок для изготовления поволоков и/или штамповок в условиях собственного производства машиностроительных заводов.

Область применения:

Промежуточные заготовки для изготовления кованых полуфабрикатов в производстве машиностроительных заводов. Силовые детали внутреннего набора авиационной и специальной техники.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В-1963(деформируемые)

Основная информация о товаре

Прессованные прутки из алюминиевого деформируемого ковочного сплава марки 1933 используют в качестве промежуточных заготовок для изготовления поковок и/или штамповок в условиях собственного производства машиностроительных заводов.

Технические характеристики

Механические свойства прессованных прутков диаметром св. 130 до 300 мм из сплава марки 1933 в закаленном и искусственно состаренном состоянии (ТЗ) по ОСТ 1 90395-91 (направление вырезки образцов — долевое (Д)): Временное сопротивление (σ_B) – не менее 440 МПа Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) – не менее 375 МПа Относительное удлинение (δ) – не менее 7 %

Техническая консультация

Нормативные документы

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-804-544-2014	Прутки прессованные из алюминиевого сплава марки 1933

По вопросам приобретения **высокопрочных и особопрочных сплавов на основе алюминия марки 1933 (деформируемых)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов