



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В-1469 (деформируемые)

Плиты из алюминиевого сплава марки В-1469

Сплав марки В-1469 – высокопрочный свариваемый алюминий-литиевый сплав повышенной жесткости, пониженной плотности.

Плиты из высокопрочного алюминий-литиевого сплава марки В-1469 в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1) имеют повышенные характеристики удельной прочности, жесткости, усталостной долговечности и коррозионной стойкости по сравнению с аналогичными полуфабрикатами из серийных алюминиевых сплавов В95очТ2 и В95пчТ2.

Область применения:

Элементы конструкции ниши шасси, детали внутреннего набора изделий авиационно-космической техники

Основная информация о товаре

Сплав марки В-1469 – высокопрочный свариваемый алюминий-литиевый сплав повышенной жесткости, пониженной плотности.

Плиты из высокопрочного алюминий-литиевого сплава марки В-1469 в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1) имеют повышенные характеристики удельной прочности, жесткости, усталостной долговечности и коррозионной стойкости по сравнению с аналогичными полуфабрикатами из серийных алюминиевых сплавов В95очТ2 и В95пчТ2.

Технические характеристики

Свойства плит из сплава марки В-1469 в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1)

— по ТУ 1-804-488-2010:

— направление вырезки образцов — долевое (Д):

— толщиной св. 25 до 40 мм:

Временное сопротивление (σ_B) – не менее 570 МПа

Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) – не менее 540 МПа

Относительное удлинение (δ) – не менее 6 %

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В-1469 (деформируемые)

— толщиной св. 40 до 60 мм:

Временное сопротивление (σ_B) - не менее 560 МПа

Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - не менее 530 МПа

Относительное удлинение (δ) - не менее 5 %

— толщиной св. 60 до 80 мм:

Временное сопротивление (σ_B) - не менее 540 МПа

Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - не менее 510 МПа

Относительное удлинение (δ) - не менее 4 %

— направление вырезки образцов — поперечное (П):

— толщиной св. 25 до 40 мм:

Временное сопротивление (σ_B) - не менее 540 МПа

Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - не менее 510 МПа

Относительное удлинение (δ) - не менее 6 %

— толщиной св. 40 до 60 мм:

Временное сопротивление (σ_B) - не менее 540 МПа

Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - не менее 500 МПа

Относительное удлинение (δ) - не менее 5 %

— толщиной св. 60 до 80 мм:

Временное сопротивление (σ_B) - не менее 530 МПа

Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - не менее 490 МПа

Относительное удлинение (δ) - не менее 4 %

— по паспорту на материал (средние значения):

Модуль упругости при растяжении (E) - 78 ГПа

Плотность (d) - 2,67 г/см³

Малоцикловая усталость МЦУ ($N_{ср}$) (при $K_t=2,6$; $f=5$ Гц; $\sigma_{мах}=157$ МПа, направление вырезки образцов — Д) - 252 кцикл

Склонность к коррозии под напряжением при постоянной осевой растягивающей нагрузке (окр) - не менее 200 МПа (направление вырезки образцов — высотное (В))

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В-1469 (деформируемые)

Склонность к расслаивающей коррозии (РСК) – 3 балл

[Техническая консультация](#)

Нормативные документы

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-804-488-2010	Плиты из алюминиевого сплава марки В-1469
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 (ИИ 233-13) к ТУ 1-804-488-210	Изменение № 3 (ИИ 233-13) к ТУ 1-804-488-210
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 (ИИ 58-11) к ТУ 1-804-488-210	Изменение № 2 (ИИ 58-11) к ТУ 1-804-488-210
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 (ИИ 8-11) к ТУ 1-804-488-210	Изменение № 1 (ИИ 8-11) к ТУ 1-804-488-210

Листы из алюминиевого сплава марки В-1469

Сплав марки В-1469 – высокопрочный свариваемый алюминий-литиевый сплав повышенной жесткости, пониженной плотности.

Листы из сплава марки В-1469 в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1) имеют повышенные характеристики удельной прочности, жесткости, усталостной долговечности и коррозионной стойкости по сравнению с аналогичными полуфабрикатами из серийных алюминиевых сплавов В95очТ2 и В95пчТ2.

Область применения:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В-1469 (деформируемые)

Обшивки, стрингерный набор, детали внутреннего набора изделий авиационно-космической техники

Основная информация о товаре

Сплав марки В-1469 – высокопрочный свариваемый алюминий-литиевый сплав повышенной жесткости, пониженной плотности. Листы из сплава марки В-1469 в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1) имеют повышенные характеристики удельной прочности, жесткости, усталостной долговечности и коррозионной стойкости по сравнению с аналогичными полуфабрикатами из серийных алюминиевых сплавов В95счТ2 и В95пчТ2.

Технические характеристики

Свойства листов толщиной от 0,8 до 3,0 мм с повышенной прочностью из сплава марки В-1469 в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1):

— по ТУ 1-804-439-2007

— направление вырезки образцов — долевое (Д):

Временное сопротивление (σ_B) – не менее 580 МПа

Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) – не менее 540 МПа

Относительное удлинение (δ) – не менее 8 %

— направление вырезки образцов — поперечное (П):

Временное сопротивление (σ_B) – не менее 550 МПа

Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) – не менее 520 МПа

Относительное удлинение (δ) – не менее 7 %

— по паспорту на материал (средние значения):

Модуль упругости при растяжении (Е) – 78 ГПа

Плотность (ρ) – 2,67 г/см³

Малоцикловая усталость МЦУ (N_{ср}) (при K_t=2,6; f=40 Гц; σ_{max} =157 МПа, направление вырезки образцов — Д) – 231 кцикл

Склонность к коррозии под напряжением при постоянной осевой растягивающей нагрузке ($\sigma_{кр}$) – 400 МПа (направление вырезки образцов — П)

Склонность к расслаивающей коррозии (РСК) – 3 балл

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В-1469 (деформируемые)

Свойства листов толщиной от 1,0 до 3,0 мм с повышенной трещиностойкостью из сплава марки В-1469 в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1):

— по ТУ 1-804-518-2012 (направление вырезки образцов — П):

Временное сопротивление (σ_B) - не менее 500 МПа

Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) - не менее 460 МПа

Относительное удлинение (δ) - не менее 8 %

— по паспорту на материал (средние значения):

Малоцикловая усталость МЦУ ($N_{ср}$) (при $K_t=2,6$; $f=40$ Гц; $\sigma_{мах}=157$ МПа, направление вырезки образцов — Д) - 286 кцикл

Скорость развития трещины усталости (dl/dN) (при $\Delta K=31,0$ МПа $\sqrt{м}$, направление вырезки образцов — долевое с направлением трещины поперечным (ДП)) - 2,33 мм/кцикл

Критический коэффициент интенсивности напряжений в условиях плоской деформации (при $B=750$ мм, направление вырезки образцов — ДП) - 121 МПа $\sqrt{м}$

Склонность к коррозии под напряжением при постоянной осевой растягивающей нагрузке (окр) - 380 МПа (направление вырезки образцов — П)

Склонность к расслаивающей коррозии (РСК) - 3 балл

Техническая консультация

Нормативные документы

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-804-439-2007	Листы из алюминиевого сплава марки В-1469 толщиной от 0,8 до 3,0 мм
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 (ИИ 319-08) к ТУ 1-804-439-2007	Изменение № 1 (ИИ 319-08) к ТУ 1-804-439-2007

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия марки В-1469 (деформируемые)

Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 (ИИ 135-09) к ТУ 1-804-439-2007	Изменение № 2 (ИИ 135-09) к ТУ 1-804-439-2007
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 (ИИ 93-10) к ТУ 1-804-439-2007	Изменение № 3 (ИИ 93-10) к ТУ 1-804-439-2007
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 (ИИ 315-10) к ТУ 1-804-439-2007	Изменение № 4 (ИИ 315-10) к ТУ 1-804-439-2007
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 (ИИ 4-11) к ТУ 1-804-439-2007	Изменение № 5 (ИИ 4-11) к ТУ 1-804-439-2007
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 (ИИ 56-11) к ТУ 1-804-439-2007	Изменение № 6 (ИИ 56-11) к ТУ 1-804-439-2007
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-804-518-2012	Листы из алюминиевого сплава марки В-1469
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 (ИИ 192-14) к ТУ 1-804-518-2012	Изменение № 2 (ИИ 192-14) к ТУ 1-804-518-2012
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 (ИИ 282-13) к ТУ 1-804-518-2012	Изменение № 1 (ИИ 282-13) к ТУ 1-804-518-2012

По вопросам приобретения **высокопрочных и особопрочных сплавов на основе алюминия марки В-1469 (деформируемых)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов