



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия (деформируемые)

## ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА МАРКИ 1451

### Область применения:

Для силовых деталей планера (внутренний набор, обшивка фюзеляжа и др.), работающих при температурах от -130 °С до 160 °С длительно и до температуры 200 °С с ограниченным ресурсом (25 часов) во всеклиматических условиях

### Основная информация о товаре

Сплав марки 1451 на основе системы Al-Cu-Li обладает повышенной прочностью при пониженной плотности и предназначен для получения тонких неплакированных листов методом рулонной прокатки

### Технические характеристики

Механические свойства листов толщиной 2 мм из сплава марки 1451 в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1) по паспорту на материал (направление вырезки образцов — долевое (Д)): Временное сопротивление ( $\sigma_B$ ) — не менее 510 МПа Предел текучести ( $\sigma_{0,2}$ ) — не менее 441 МПа Относительное удлинение ( $\delta$ ) — не менее 7,5 %

### Техническая консультация

### Нормативные документы

| Вид документа:           | Обозначение:   | Наименование:                                  |
|--------------------------|----------------|------------------------------------------------|
| Технические условия (ТУ) | ТУ 1-92-119-87 | Листы из алюминиевых сплавов марок 1450 и 1451 |

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия (деформируемые)

|                          |                                |                                |
|--------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Технические условия (ТУ) | Изменение № 1 к ТУ 1-92-119-87 | Изменение № 1 к ТУ 1-92-119-87 |
| Технические условия (ТУ) | Изменение № 2 к ТУ 1-92-119-87 | Изменение № 2 к ТУ 1-92-119-87 |
| Технические условия (ТУ) | Изменение № 3 к ТУ 1-92-119-87 | Изменение № 3 к ТУ 1-92-119-87 |
| Технические условия (ТУ) | Изменение № 4 к ТУ 1-92-119-87 | Изменение № 4 к ТУ 1-92-119-87 |
| Технические условия (ТУ) | Изменение № 5 к ТУ 1-92-119-87 | Изменение № 5 к ТУ 1-92-119-87 |

## ШТАМПОВКИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА МАРКИ 1960 (В96Ц)

### Область применения:

Авиакосмическая и атомная промышленность

### Основная информация о товаре

Штамповки из сплава марки 1960 (В96ц) применяют в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1). Сплав обладает повышенной прочностью в сравнении со сплавами марок В95 и В96ц-3 и может применяться в высоконагруженных элементах конструкции.

### Технические характеристики

Механические свойства штамповок из сплава марки 1960 (В96ц) в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1) по ОСТ 1 90073-85 (направление вырезки образцов — долевое (Д)):

Временное сопротивление ( $\sigma_B$ ) — не менее 620 МПа

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные и особопрочные сплавы на основе алюминия (деформируемые)

Предел текучести ( $\sigma_{0,2}$ ) — не менее 570 МПа

Относительное удлинение ( $\delta$ ) — не менее 5 %

По вопросам приобретения **высокопрочных и особопрочных сплавов на основе алюминия (деформируемых)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов