



Техническая консультация

Марка	УГ-7	УГ-8	УГ-9	АН-117	АН-117ВМ	АН-6В	АН-6
Свойства	Быстрого отверждения		Замедленного отверждения				
Вязкость при 20оС, мПа•с	100-200	>40000 (т)	2000-4000 (т)	800-1500	2000-6000 (т)	4000-8000	15000-30000
Предел прочности на сдвиг при отвинчивании (ст.40, М10×1,5), МПа	12-14	10-16	10-16	13-16	12-16	10-16	8-15
Время достижения ручной прочности, при 20-25 оС, мин.	10-20	10-20	10-20	10-30	10-30	30-60	30-60
Время полного отверждения при 20-25 оС, час	5-12	5-12	5-12	5-12	5-12	12-24	12-24
Рекомендуемая резьба до	М12	М80	М36	М36	М36	М36	М80
Температурный диапазон эксплуатации, оС	-60... +150	-60... +150	-60... +150	-60... +150	-60... +250	-60... +150	-60... +150
(т) — тиксотропный							

По вопросам приобретения Высокопрочные анаэробные композиции для резьбовых соединений и получения подробной консультации по свойствам

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Высокопрочные анаэробные композиции для резьбовых соединений

продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов