



Применение:

- вольфрамовый порошок используется для производства спеченных и деформируемых полуфабрикатов и изделий (штабик, лист, прутки, электрод, проволока, тигель, распыляемая мишень, изделия из сплавов с молибденом);
- в производстве электрических контактов (в смеси с медью);
- композитов с медью, никелем и другими металлами (псевдосплавы, тяжелые сплавы);
- пиротехнических средств направленного действия;
- в качестве наполнителя компаундов для пьезоэлектрических преобразователей и др.

[Техническая консультация](#)

Химический состав вольфрамового порошка:

Гарантированный химический состав по ТУ 14-22-143-2000:

Марка	W	Содержание примесей, мкг/г (ppm) не более														Ti, Sn, Pb, Bi каждый
		Na	Al	Si	K	Ca	V	Fe	Ni	As	Mo	Cd	Sb	C	S	
ПВ1	основа	100	10	20	40	20	7	60	50	30	200	2	4	30	40	1
ПВ2	основа	150	10	30	50	50	7	80	50	50	400	2	4	30	40	1

Типичное содержание вольфрама в порошках ПВ составляет 99,986 — 99,987 %.

Массовая доля W определяется вычитанием из 100% суммы всех металлических примесей, контролируемых методом масс-спектрометрии с индуктивно связанной плазмой ИСП-МС (ICP-MS). Газообразующие примеси С, О, N, H, S, F, Cl в расчетах доли вольфрама не учитываются.



Средний размер частиц порошка по Фишеру:

- порошок ПВ1 - от 0,8 до 1,7 мкм;
- порошок ПВ2 - от 3,8 до 6,0 мкм.
- Содержание частиц размером более 4 мкм в ПВ2 - не более 40% (объемные).
- Насыпная плотность порошка ПВ2 от 3,0 до 5,5 г/см³.

[Техническая консультация](#)

Технологические свойства вольфрамового порошка:

Параметр	Значения по маркам порошка и их смеси		
	ПВ1	ПВ2	Смесь порошков 30% ПВ1 и 70% ПВ2
Плотность прессовки при давлении Р=300 МПа, г/см ³ , не менее	10,0	11,5	11,5
Плотность прессовки при давлении Р=700 МПа, г/см ³ , не менее	11,5	13,5	13,2
Прочность прессовки при изгибе, МПа, не менее	5,0	6,0	5,0

Примечание:

Тест проводится на порошке с добавлением 1,5% стеарата цинка;

Преимущества:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Вольфрамовый порошок

- высокая химическая чистота порошка по металлическим примесям и вредным примесям внедрения, обеспечивающая лучшие характеристики проката и изделий, изготавливаемых из него;
- высокой уплотняемостью, достаточной для получения прочных мелких и крупногабаритных полуфабрикатов при прессовании в жестких матрицах или методом холодного изостатического прессования без пластификатора;
- возможность выбора порошка с различными размерами частиц и с определенной морфологией кристаллитов для удовлетворения индивидуальных требований заказчика.

По вопросам приобретения вольфрамового порошка и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов