



Паста ВНИИНП-225 (ГОСТ 19782-74) близка по составу к пастам Лимол и ВНИИНП-232. В отличие от них она приготовлена на полифенилметилсилоксановой жидкости. Паста ВНИИНП-225 недостаточно стабильна. При хранении тяжелый дисульфид молибдена выпадает в осадок. Сверху остается практически чистая полифенилметилсилоксановая жидкость. В этом случае перед применением нужно тщательно смешать компоненты до получения однородной массы. Расслоение пасты допускается стандартом.

Техническая консультация

Наименование показателей	Смазка	Норма по ГОСТ(ТУ)
ВНИИНП-225		
Внешний вид		Однородная мазь черного цвета
Стабильность при (20±3) °С, в течение 10 мин, %, не более		10
Коррозионное воздействие на металлы при 250 °С в течение 3 ч		Выдерживает

При использовании дисульфидмолибденовых паст природа их масляной основы имеет второстепенное значение. Смазывание обеспечивается порошкообразным MoS₂ и после удаления масла (за счет его испарения, утечки и т. п.). Поэтому пасты ВНИИНП-225, ВНИИНП-232 и лимол практически всегда взаимозаменяемы. Иногда полагают, что высокотемпературные свойства пасты ВНИИНП-225 лучше, чем у пасты ВНИИНП-232. Однако сопоставление паст показало, что по термостойкости они практически одинаковы. В то же время в присутствии пасты ВНИИНП-225 повышается коэффициент трения, а долговечность при работе пар трения на ней в 6— 10 раз меньше, чем при употреблении пасты ВНИИНП-232.

Пасту ВНИИНП-225 рекомендуют для резьбовых соединений, нагреваемых до высоких температур, например для анодированного алюминиевого сплава АЛ-9, нагреваемого до 250°С, и для нержавеющей стали 1Х18Н9Т, нагреваемой до 350°С. В последнее время пасту ВНИИНП-225 начали применять в тяжело нагруженных тихоходных узлах трения, работающих при температурах от —40 до 300°С. В частности ее используют для смазывания подшипников и направляющих горячих конвейеров, узлов трения туннельных печей и др.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смазка ВНИИНП-225

Фасуется в жестяные банки по 1,3 кг. НЕТТО

По вопросам приобретения смазки ВНИИНП-225 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов