

ТУ: 2313-014-21743165-2006

Описание

Грунтовка ВЛ-019 фосфатирующая представляет собой суспензию наполнителя с добавкой фосфорной кислоты.

Грунтовка предназначается для защиты от коррозии металлических поверхностей из стали, оцинкованной стали, меди, алюминия и заменяет фосфатирование.

Назначение и области применения

Применяют в качестве адгезионной грунтовки в комплексном покрытии с антикоррозионными грунтовками и защитно-декоративными эмалями типа МЛ, ПФ, АУ, УР, НЦ, ЭП.

Подготовка поверхности

Окрашиваемая металлическая поверхность должна быть сухой и чистой.

Необработанную металлическую поверхность очищают от ржавчины методом сухой абразивоструйной очистки, или механизированным (с помощью электро- и пневмошлифовальных машинок), или ручным (с помощью шлифовальной шкурки, металлических щёток, скребков для труднодоступных мест).

Очищенную механизированным или ручным методом поверхность:

- обеспыливают с помощью обдува воздухом, или волосяных щёток, или мягкой ткани, не оставляющей ворса на поверхности;
- обезжиривают органическими растворителями, не оставляющими жирных следов на поверхности, или растворами моющих средств на щелочной или



нейтральной основах с последующим промыванием водой и просушиванием.

После очистки поверхности абразивоструйным методом обезжиривание не производится.

Перед абразивоструйной очисткой новые металлические поверхности при необходимости обезжиривают от жировых и масляных загрязнений.

Нанесение

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают до полного устранения осадка на дне тары. В случае загустевания грунтовку разбавляют разбавителем «ЯрлИ» 675.

Наносят при температуре окрашиваемой поверхности и окружающего воздуха от минус 10 \square C до плюс 30 \square C и относительной влажности воздуха не выше 80 %, температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы воздуха на 3 \square C.

Грунтовку наносят методом пневматического распыления или кистью в один слой.

Рекомендуемая толщина высушенного однослойного покрытия грунтовки от 8 до 15 мкм.

Теоретический расход грунтовки при толщине высушенного покрытия от 8 до 15 мкм составляет от 60 до 180 г/м2 в зависимости от метода нанесения, группы сложности изделия и шероховатости поверхности.



Техническая консультация

Основные технические характеристики:

п/п	Наименование показателя	Значение	
1. Цвет покрытия			
1.1.	· Зелёный	Зелёный, оттенок не нормируется	
1.2.	· Красно-коричневый	Красно-коричневый, оттенок не нормируется	
2.	Внешний вид покрытия	После высыхания грунтовка должна образовывать однородную, матовую без кратеров, пор и морщин поверхность	
3.	Условная вязкость по вискозиметру типа В3-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °C, с	25-70	
4.	Массовая доля нелетучих веществ, %	24-27	
5. Время высыхания			
5.1.	до степени 3, мин, не более		
5.1.1.	· при температуре (20±2) °C,	30	
5.1.2.	· при температуре от 60°C до 70°C,	5	
5.2.	до степени 5		
5.2.1.	· при температуре (20±2) °С, ч, не более	24	
5.2.2.	· при температуре от 60 °C до 70 °C, мин, не более	30	



6.	Степень перетира, мкм, не более	40
7.	Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1,	50
	см, не менее	
8.	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
9.	Адгезия покрытия, баллы, не более	1
10.	Стойкость покрытия к статическому воздействию воды	24
	при температуре (20,0±2) °С, ч, не менее	
11.	Температура вспышки в закрытом тигле, °С	5-12

Комплект поставки

Ведра 20 кг, 50 кг

Техника безопасности

Грунтовка является токсичным и горючим материалом, что обусловлено свойствами, входящих в ее состав компонентов.

Транспортировка и хранение

Грунтовку хранят и транспортируют при температуре от минус 10 □С до плюс 30 □С. Допускается хранение и транспортирование грунтовки при минус 30 □С, при этом продолжительность хранения и транспортирования не должна превышать один месяц.

Гарантийный срок грунтовки — 6 месяцев со дня изготовления.

По вопросам приобретения ВЛ-019 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас



обратиться к менеджерам: