



Герметики

двухкомпонентный герметик

ТУ 1-595-28-708-2003

Полисульфидный герметик ВИТЭФ-1НТ предназначен для внутришовной герметизации болтовых и заклепочных соединений, элементов остекления, приборов, работающих в среде топлива типа ТС-1 при температурах от минус 60 до 130 °С и в среде воздуха от минус 60 до 150 °С.

Внутришовный герметик ВИТЭФ-1НТ – представляет собой композицию из двух паст, одна из которых содержит полисульфидный полимер, а вторая – вулканизирующий агент для сшивки полимерных цепей. После смешения компонентов происходит необратимый процесс перехода герметика в резиноподобный материал.

ВИТЭФ-1НТ благодаря своей основе – жидкому полисульфидному полимеру, устойчив к воздействию сырой нефти, нефтепродуктов, растворов кислот, щелочей, солей и растворителей.

Герметик с индексом «НТ» поставляется предприятиям авиационной промышленности.

Техническая консультация

Технические свойства	Внутришовный	Жгутовой
Вязкость основной пасты, Па*с	200-500	800-1600
Жизнеспособность, ч	1-4	1-4
Условная прочность в момент разрыва, МПа, не менее	1,76	1,76
Относительное удлинение в момент разрыва, %, не менее	160	160
Относительная остаточная деформация после разрыва, %, не более	8	8
Прочность связи при отслаивании от алюминиевого анодированного сплава Д-16АТ, кН/м, не менее	1,96	—

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Технические свойства	Внутришовный	Жгутовой
Прочность связи при отслаивании с применением клеевого подслоя от алюминиевого сплава Д-16 анодированного по ГОСТ 21631-76 или от стали марки Ст3 по ГОСТ 380-71, кН/м, не менее	—	1,96
Твердость герметика по Шору А, после выдержки в течение 48 часов, условные единицы, не менее	30	30
Текучесть, мм, не более	—	6

Подготовка поверхности:

Поверхность, подлежащую герметизации, очистить от стружки и пыли волосяными щетками или чистыми салфетками, а затем обезжирить.

При обезжиривании поверхность небольшими участками протереть чистой хлопчатобумажной тканью, смоченной нефрасом, не давая поверхности высохнуть, вытереть ее насухо чистой сухой светлой хлопчатобумажной салфеткой. Повторять это до тех пор, пока салфетка для вытирания не останется чистой.

Затем тоже самое повторить, протирая поверхность салфетками, смоченными в ацетоне.

Обезжиривание поверхности, покрытой лакокрасочными покрытиями, проводить только нефрасом.

Зона обезжиривания поверхности должна не менее чем на 30 мм превышать границы нанесения герметика с каждой стороны.

Поверхность органического стекла зашкурить и обезжирить два раза нефрасом с выдержкой при температуре от 15 до 35 °С после каждого обезжиривания от 10 до 15 мин.

При необходимости применения подслоя руководствоваться следующими действиями:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



На обезжиренную поверхность нанести подслои П-9 или П-9б (ТУ 1-595-28-1699-2017). Подслои наносить пульверизатором или мягкой волосистой кистью одним как можно более тонким слоем (чем тоньше слой, тем лучше адгезия) и сушить при температуре от 15 до 35 °С

Для сокращения времени, необходимого для нанесения и сушки подслоя, разрешается обработку поверхности проводить путем протирания ее хлопчатобумажными салфетками, смоченными подслоем П-9б, с последующей сушкой в течение от 15 до 20 мин.

Контроль сушки подслоя проводить чистой фильтрованной бумагой, на которой при соприкосновении с подслоем не должно оставаться пятен.

Максимальная выдержка подслоев до нанесения герметика — не более 8 ч, при условии отсутствия производственных загрязнений. Если выдержка превышает 8 ч, поверхность, подлежащую герметизации, дополнительно обезжирить подслоем П-9б путем протирания ее хлопчатобумажными салфетками, с последующей сушкой от 15 до 20 мин.

Внешний вид и цвет:

- Внешний вид и цвет паст:

Герметизирующая паста ТФ-1 – однородная масса от светло-серого до темно-серого цвета;

Вулканизирующая паста №1 – красно-коричневого цвета.

- Внешний вид герметика – однородный пастообразный материал светло-коричневого цвета.

Комплект поставки и упаковка:

Пасты поставляются в картридже, обеспечивающем раздельное хранение, сохранность и качество продукта.

Комплект герметика упакован в индивидуальный полиэтиленовый пакет с алюминиевым барьерным слоем.

Фасовка:

30 мл; 65 мл; 170 мл.

Транспортирование и хранение:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ВИТЭФ-1НТ

Необходимо осуществлять в закрытой таре при температуре от минус 5 до 30 °С.

Гарантийный срок хранения:

Комплект герметика – 3 месяца с даты изготовления

По вопросам приобретения ВИТЭФ-1НТ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов