



ТУ: 2312-002-54359536-2003

Описание

«Виникор-цинк» представляет собой двухкомпонентную эпоксидную противокоррозионную грунтовку на основе цинкового порошка с полиамидным отвердителем. Предназначена для защиты стали и других сплавов железа. Содержание цинка в сухой пленке не менее 85% (аналог грунтовки ЭП-057). Метод «Холодного цинкования».

Назначение и области применения

Грунтовка «Виникор-цинк» предназначена для длительной защиты от коррозии в комплексном многослойном покрытии стальных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях, условиях с повышенной влажностью, в пресной и морской воде.

Подготовка поверхности

Очистку поверхности проводят при относительной влажности воздуха не выше 80%. Абразивная очистка до степени Sa2 или любым механическим способом до степени St3. Предпочтительна абразивоструйная очистка для создания необходимой шероховатости поверхности. Очистка поверхности производится не более чем за 6 часов до начала окрасочных работ, а в закрытых помещениях – не позднее 24 часов после очистки и обезжиривания.

Нанесение

Перед применением основу грунтовки выдерживают при температуре 10-25°C в течение 24 часов, тщательно перемешивают и смешивают с отвердителем в необходимом соотношении, затем выдерживают 20-30 минут.

Грунтовка наносится на поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от 5°C до 30°C. В процессе работы грунтовку необходимо перемешать во избежание осадочного цинкового порошка.



Время до нанесения покрывных материалов и до транспортирования изделий составляет 24 часа. Время до эксплуатации покрытия в жидких средах – 7 суток.

Материал наносят кистью, валиком, методами безвоздушного и пневматического распыления. При безвоздушном распылении давление 150 атм., диаметр сопла от 0,017" до 0,025"; при пневматическом нанесении давление не менее 3,5 атмосфер. Острые углы и сварные швы перед началом общей окраски прокрашивают кистью или валиком и дают высохнуть.

Очистка инструментов проводится **растворителями РП, Р-4, 646, 647, 648, Р-5.**

Основные технические характеристики:

Комплект поставки — барабан — 45,5 кг.

Техника безопасности

Грунтовка «Виникор-цинк» содержит органические растворители, поэтому все работы необходимо проводить при работающей приточно-вытяжной вентиляции, а также соблюдать все правила работы с летучими органическими веществами и использовать индивидуальные средства защиты (респиратор, перчатки, фартук и т.д.). В закрытых помещениях использовать изолирующие противогазы.

Транспортировка и хранение

Храниться и транспортироваться композиция должна вдали от нагревательных приборов и исключая прямое попадание солнечных лучей, при температурах от -35 до +35°С. Срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Виникор-цинк (ЭП-057)

Сертификация

Система покрытий состоящая из двух слоёв цинкнаполненной грунтовки и двух-трех слоёв эмали "Виникор-62" испытана и рекомендована для защиты металлических конструкций, в том числе мостовых в течение 15 лет (заключение НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория» № 97 от 04.06.2003, заключение ЦНИИ транспортного строительства № 5360/1 от 14.01.2002).

По вопросам приобретения **виникора-цинка (ЭП-057)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов