



ТУ: 2312-001-54359536-2003

Описание

Эмаль Виникор-62 представляет собой двухкомпонентную винилово-эпоксидную противокоррозионную эмаль (отвердители аминного типа — АФ-2, ПЭПА или ДТБ-2) на основе антикоррозионных пигментов и предназначенную для защиты стали и других сплавов железа. Покрытие атмосферостойкое, маслобензостойкое. Покрытие устойчиво к воздействию резких перепадов температур (от -60 до +60°C), к кратковременному воздействию горячей воды и пара. В системе с лаком «Виникор-63» покрытие стойко к разбавленным кислотам, щелочам и растворам солей.

Назначение и области применения

Эмаль Виникор-62 предназначена для длительной защиты от коррозии в комплексном многослойном покрытии стальных и железобетонных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях, условиях с повышенной влажностью, растворах щелочей, кислот и солей, в пресной и морской воде и т.п.

Подготовка поверхности

Очистку поверхности проводят при относительной влажности воздуха не выше 80%. Абразивная очистка до степени Sa2 или любым механическим способом до степени St3. Очистка поверхности производится не более чем за 6 часов до начала окрасочных работ, а в закрытых помещениях – не позднее 24 часов после очистки и обезжиривания. Рекомендуются для нанесения по грунтовкам Виникор-цинк, Виникор-061, ЦВЭС, ЭП-0199, фосфатирующим грунтовкам и некоторым другим. При необходимости эмаль разбавляется до рабочей вязкости разбавителями -Р-4, кси-лол, ацетон в количестве не более 10%.

Железобетонные, кирпичные и т.п. поверхности очищают от старой краски, грязи и наслоений абразивоструйным или любым механическим способом. Возможна гидроструйная очистка поверхности с последующей просушкой бетона до необходимой влажности. Не допускается наличие на поверхности перед окраской остатков битумных (каменноугольных) смол.

После очистки поверхность обеспыливают.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Влажность железобетона перед окраской не должна превышать 4%.

Перед подготовкой поверхности необходимо убедиться, что старое лакокрасочное покрытие не содержит битумного (или каменноугольного) лака. Для этого необходимо снять с участка площадью 5х5 см старое лакокрасочное покрытие и погрузить его полностью в банку с растворителем Р-4 сроком на 1-2 часа. Изменение цвета растворителя на темно-коричневый либо черный указывает на наличие в покрытии битумного (каменноугольного) лака.

Нанесение

Эмаль наносится при температуре воздуха от -10 до +35°C. Перед применением основу эмали выдерживают при температуре 10-25°C в течение 24 часов, тщательно перемешивают и смешивают с отвердителем в необходимом соотношении и выдерживают 20-30 минут. Соотношение компонентов: Виникор-62 – 100 мас. частей; отвердитель АФ-2 – 1,8 мас. частей (ДТБ-2 – 2,2 мас. части).

Время до транспортирования изделий составляет **24 часа**. Время до эксплуатации покрытия в жидких средах – не менее 7 суток.

Максимум физико-механических свойств покрытие набирает через 7 суток после нанесения.

Материал наносят кистью, валиком (при частичном подкрашивании), методами безвоздушного и пневматического распыления. При безвоздушном распылении давление на выходе из сопла 150 атм.; при пневматическом нанесении давление не менее 3,5 атмосфер.

Если окраска проводится при низких температурах необходимо следить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была на 3° выше температуры точки росы.

Основные технические характеристики:

Комплект поставки — металлические ведра по 20 кг, 50 кг.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техника безопасности — эмаль «Виникор-62» содержит органические растворители, поэтому все работы необходимо проводить при работающей приточно-вытяжной вентиляции, а также соблюдать все правила работы с летучими органическими веществами и использовать индивидуальные средства защиты (респиратор, перчатки, фартук и т.д.). В закрытых помещениях использовать изолирующие противогазы.

Транспортировка и хранение

Храниться и транспортироваться эмаль должна в герметично закрытой таре, вдали от нагревательных приборов и исключая прямое попадание солнечных лучей, при температурах от -35 до +35°C. Срок хранения основы эмали - 12 месяцев; отвердителя - 6 месяцев со дня изготовления.

Сертификация

Система покрытий состоящая из двух слоёв цинкнаполненной грунтовки и двух-трех слоёв эмали Виникор-62 испытана и рекомендована для защиты металлических конструкций, в том числе мостовых в течение 15 лет (заключение НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория» № 97 от 04.06.2003, заключение ЦНИИ транспортного строительства № 5360/1 от 14.01.2002).

По вопросам приобретения **виникора-062** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов