



Краткое описание

Виникор-061 представляет собой двухкомпонентный винилово-эпоксидный противокоррозионный состав (отвердители аминного типа) на основе антикоррозионных пигментов и предназначенный для защиты стали и других сплавов железа. Грунтовка Виникор-061 содержит в своем составе ингибитор коррозии и может наноситься на слой прочно держащейся ржавчины, толщиной не более 30 мкм.

Назначение и области применения

Грунтовка предназначена для нанесения под атмосферостойкие эмали на виниловой, винилово-эпоксидной и хлоркаучуковой основах в условиях агрессивной промышленной атмосферы. Ви-никор-061 является грунтовкой под покрывную эмаль для окрашивания металлических, бетонных, деревянных и др. поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях всех макро-климатических областей. Количество слоев и толщина покрытия зависят от вида изделия и условий его эксплуатации. Покрытие устойчиво к воздействию резких перепадов температур (от -60 до +60°C), к кратковременному воздействию горячей воды и пара.

Система покрытия, состоящая из одного слоя грунтовки «Виникор-061» и двух слоев эмали «Ви-никор-62», сохраняет защитные свойства сроком не менее 10 лет в зависимости от условий эксплуатации. Покрытие, состоящее из одного слоя грунтовки «Виникор-061», может применяться в качестве самостоятельного и защищать поверхность металла от коррозии в течение не менее 1 года.

Подготовка поверхности

Перед подготовкой поверхности необходимо убедиться, что старое лакокрасочное покрытие не содержит битумного (или каменноугольного) лака. Для этого необходимо снять с участка площадью 5х5 см старое лакокрасочное покрытие и погрузить его полностью в банку с растворителем Р-4 сроком на 1-2 часа. Изменение цвета растворителя на темно-коричневый либо черный указывает на наличие в покрытии битумного (каменноугольного) лака.

Очистку поверхности проводят при относительной влажности воздуха не выше 80%. Абразивная очистка до степени Sa2 или любым механическим способом до степени St3. Очистка поверхности производится не более чем за 6 часов до начала окрасочных работ, а в закрытых помещениях – не позднее 24 часов. При ремонтном окрашивании допускается наличие на поверхности остатков окалины, плотно держащейся ржавчины и старых покрытий на



основе эпоксидных, эпокси-виниловых эмалей и грунтовок. Перед окрашиванием поверхность необходимо тщательно обезжирить.

Нанесение

Перед применением основу грунтовки и эмалей при необходимости выдерживают при температуре 10-25 °С в течение 24ч., тщательно перемешивают и с отвердителем в необходимом соотношении и выдерживают 20-30 минут. Соотношение компонентов: Виникор-061 – 100 мас. частей; отвердитель АФ-2 – 2,0 мас. частей (ДТБ-2 – 2,5 мас. части; ПЭПА – 0,8 мас. частей). Разбавители: Р-4, ксилол, ацетон – не более 5% от объема.

Грунтовка может наноситься при температуре воздуха от -10 до +35°С. Наносится безвоздушным или пневматическим распылением (диаметр сопла 2,7 мм), кистью. Давление на краску на выходе из сопла 150 атм.

Допускается наличие на поверхности остатков плотно держащейся ржавчины, окалины и старых покрытий на основе эпоксидных, эпоксивиниловых грунтовок и эмалей.

Если окраска проводится при низких температурах необходимо следить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была на 3° выше температуры точки росы. Время отверждения грунтовки при отрицательных температурах значительно увеличивается.

Основные технические характеристики:

Техника безопасности

Необходимо избегать вдыхания паров растворителя или окрасочной пыли, а так же контакта жидкой краски с кожей и попадания ее в глаза. Окрашивание в помещениях должно проводиться при работающей общеобменной и местной вытяжной вентиляции. Рекомендуется применение респиратора, а так же защита кожи и глаз при распылении эмали.

Транспортировка и хранение

Храниться и транспортироваться эмаль должна в герметично закрытой таре, вдали от нагревательных приборов и исключая прямое попадание солнечных лучей, при температурах от -35 до +35°С. Срок хранения основы Виникор-061 — 12 месяцев со дня изготовления, отвердителей – 6 месяцев.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сертификация

Система покрытий состоящая из двух слоёв грунтовки и двух-трех слоёв эмали Виникор-62 испытана и рекомендована для защиты металлических конструкций, в том числе мостовых в течение 10 лет, грунтовки 2 слоя и 3-х слоев Виникор-62 – 15 лет (заключение ВНИИЖТ).

Техническая консультация

№	Показатель	Значение
Материал готовый к работе		
1	Массовая доля нелетучих веществ, %	38-44
2	Степень перетира, мкм не более	40
3	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 при температуре (20-20,5) град., с, с диаметром сопла: 4мм	30-65
4	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 при температуре (20-20,5) град., с, с диаметром сопла: 6мм	—
5	Жизнеспособность композиции после смешивания компонентов, час	24
Высохшая лакокрасочная пленка		
1	Внешний вид пленки	Однородная, без включений
2	Высыхание до степени 3 при температуре (20-22) град., час	1
3	Минимальное время выдержки перед нанесением последующего слоя при температуре (20-22) град., час	1
4	Максимальное время выдержки перед нанесением последующего слоя при температуре (20-22) град., суток	7
5	Адгезия к металлу, баллы, не более	1



Виникор-061

6	Расход на однослойное покрытие без учета потерь, г/м2	200-250
7	Толщина однослойного высохшего покрытия, мкм	35-45
8	Эластичность при изгибе, мм, не более	1
9	Прочность при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
10	Термостойкость максимальная в атмосферных условиях, °С/кратковременно	60/100

По вопросам приобретения **виникора-061** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов