



Варсол 60 (нефрас)

## Спецификация на Варсол 60

- Температура перегонки варсола 60, град.С:
- 1.Температура начала перегонки: град.С 185
- 2.Температура при перегонке 50% объема: 195
- 3.Температура конца перегонки: 216
- Температура вспышки варсола 60, град.С: 64
- Плотность паров варсола 60, по н-бутилацетату (=100): 4
- Плотность паров варсола 60, по Водороду (=1): 165
- Плотность варсола 60, при 15 град.С кг/дм<sup>3</sup>: 0,807
- Анилиновая точка варсола 60, град.С: 55
- Содержание ароматических углеводородов масс. %: 25
- Бромный индекс варсола 60, мг/100г: 250
- Вязкость варсола 60, при 25 град.С мПас.с: 1,24
- Коэффициент преломления варсола 60, : 1,448
- Поверхностное натяжение варсола 60, при 25 град.С мН/м: 26.1
- Цветность, баллов (Pt-Co): 30
- **Фасовка:** 162 кг (200 литровые бочки).
- **Производитель:** ExxonMobil Chemical.

По вопросам приобретения Варсол 60 (нефрас) и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов