



Надежность и долговременность эксплуатации любого оборудования сильно зависит от надежности и безопасности работы вспомогательного оборудования: насосов, а также предохранительной, запорной и регулирующей арматуры. Практика показывает, аварийные случаи в работе основного оборудования напрямую связаны с неудовлетворительной работой системы уплотнений. Уплотнения графитные призваны решить все проблемы подобного рода.

Преимущества графитового уплотнения

В уплотнениях различных фланцевых соединений, а также валов центробежных насосов и штоков арматуры раньше применялись уплотнения асбестовые, однако, практика показала, что уплотнения графитовые имеют ряд преимуществ, по сравнению с их асбестовыми аналогами. Ниже перечислены ключевые недостатки асбестовых уплотнений:

- выгорание компонентов материала вызывает ослабление затяжки, что может привести к потере герметичности узла уплотнения;
- для обеспечения воздухонепроницаемости узла уплотнения необходима большая высота сальниковой камеры;
- различные детали оборудования, имеющие непосредственный контакт с уплотнительным материалом, подвергаются серьезной электрохимической коррозии;
- асбестовые набивки имеют больший коэффициент трения, по сравнению с набивками графитовых уплотнений, что требует большей мощности электропривода и приводит к серьезному износу защитной втулки вала насосов и штоков арматуры.

Обладая рядом уникальных свойств (большая удельная поверхность, низкий показатель плотности, способность прессоваться без связующего вещества, высокая восстанавливаемость, повышенная стойкость к агрессивным средам, высокая теплопроводность и др.), графитовые уплотнения используются повсеместно в различных отраслях промышленности.

По вопросам приобретения уплотнения графитовые и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов