



ГОСТ 23510-79

Узлы трения металлургического и горнообогатительного оборудования системами централизованной подачи смазки Предназначена для применения в централизованных системах смазки металлургического оборудования при температурах от минус 10 до плюс 160°C. Смазка изготавливается на основе нефтяного масляного остаточного компонента (масло дизельное для комплексных кальциевых смазок — остаточный компонент) и комплексных кальциевых мыл синтетических жирных кислот и уксусной кислоты. Содержит антиокислительную присадку. Внешний вид — однородная гладкая мазь от светло- до темно-коричневого цвета.

По вопросам приобретения УНИОЛ-2 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: