



Электроды угольные получают экструзией или формованием и термообработкой композиции. В дополнение к ее основной составляющей (уголь) и необходимым связующим компонентом (смола, деготь и т.д.). Может также содержать другие вещества, такие, как металлические порошки.

Электроды угольные предназначены для воздушно-дуговой резки металлов, удаления прибылей и дефектов литья, строжки электроприхваток и сварных швов при силе тока до 1000А, для сварки металлов и других работ.

Угольные электроды марки СК и ВДК — Область применения

- ручные резаки воздушно-дуговой поверхностной резки металлов.
- обработки литья.
- выплавления дефектов.
- подготовки кромок под сварку.
- срезки заклепок.
- Электроды угольные марки СК применяются в сварочных аппаратах.

Условные обозначения угольных электродов:

- СК – сварочные круглые;
- ВДК — воздушно — дуговые круглые.

Электроды угольные по ТУ 16-757.034-86 поставляются:

- марки СК диаметром 6,8,10,15,18 мм длиной 250 мм;
- марки ВДК (омедненные) диаметром 6,8,10 мм длиной 300 мм.



Электроды связывают в пачки: диаметром 15,18 мм - по 25 штук, диаметром 10 мм - по 50 штук, диаметром 6,8 мм - по 100 штук.

[Техническая консультация](#)

Показатели качества электродов угольных:

Показатели	СК	ВДК
Удельное электрическое сопротивление, мкОм.м, не более	90,0	100,0
Механическая прочность при изгибе, МПа, не менее	18,0	12,0
Содержание золы. %, не более	3,5	1,5

По вопросам приобретения угольные электроды СК и ВДК и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: