



Конструкционные углепластики обеспечивают:

- высокие упруго-прочностные характеристики при низкой плотности (1,55–1,58 г/см³);
- регулируемую степень анизотропии упруго-прочностных характеристик;
- высокую стойкость к усталостным и динамическим нагрузкам;
- стойкость к агрессивным средам;
- малые значения температурного коэффициента линейного расширения (ТКЛР) вдоль волокон.

Углепластики на основе эпоксидных связующих:

КМУ-4э/0,1-2м, КМУ-4т-2м, КМУ-7т, КМУ-4-2м-3673, КМУ-4-2м-3606, КМУ-7-3606, КМУ-11-м-3606 – углепластики на основе эпоксидных связующих ЭНФБ-2М, ВС-2526к и однонаправленных и условно однонаправленных углеродных наполнителей: ЭЛУР-П, УОЛ-300 (российские) и ткани фирмы «Porcher Ind.» арт. 3673, 3606 (импортные):

- прочность при растяжении от 900 до 1800 МПа,
- прочность при сжатии от 900 до 1100 МПа;
- модуль упругости при растяжении 110–140 ГПа;
- толщина монослоя 0,11–0,22 мм (в зависимости от марки применяемого углеродного наполнителя).

КМУ-4-2м-3692, КМУ-7тр, КМУ-7-3692, КМУ-11тр, КМУ11-м-3692, ВКУ-22, ВКУ-24 – углепластики на основе эпоксидных связующих ЭНФБ-2М, ВС-2526к и равнопрочного тканого наполнителя УТ-900 (российский), равнопрочной ткани фирмы «Porcher Ind.» и др. (импортные):

- прочность при растяжении от 500 до 1000 МПа;
- прочность при сжатии от 400 до 800 МПа;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- модуль упругости при растяжении 50–80 ГПа;
- толщина монослоя 0,16 – 0,44 мм (в зависимости от марки применяемого углеродного наполнителя).

ВКУ-25, ВКУ-26, ВКУ-28, ВКУ-29, ВКУ-39 – углепластики на основе нового высокодеформативного эпоксидного связующего ВСЭ-1212, однонаправленных и равнопрочных армирующих наполнителей на рабочие температуры от — 60 до +(80-120)°С. Препреги материалов изготавливают по расплавной технологии, что позволяет получать калиброванные по содержанию связующего препреги.

Характеристики углепластиков:

- прочность при растяжении от 700 до 2300МПа,
- прочность при сжатии от 900 до 1500МПа;
- модуль упругости при растяжении 110-140ГПа;
- толщина монослоя 0,11 — 0,22 мм

ВКУ-18 – углепластик на основе эпоксидного связующего ЭНФБ-2М, модифицированный наночастицами (астраленами), рекомендован для применения на рабочие температуры до 170°С с повышенными значениями температурной стойкости и в качестве молниезащитного покрытия, находящегося на поверхности и входящего в структуру углепластика. Материал сохраняет до 95% исходных значений характеристик при длительном воздействии температуры 120°С.

Углепластик на основе цианэфирного связующего:

ВКУ-27лр – углепластик на основе нового цианэфирного связующего ВСТ-1208 и однонаправленного армирующего наполнителя с температурой

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



стеклования 250°C, на рабочую температуру 170°C. Препреги углепластика получают как по растворной, так и по расплавной технологиям. обладает высокими прочностными характеристиками: прочность при растяжении 2390 МПа, прочность при сжатии 1175 МПа.

ВКУ-27л, ВКУ-27тр — углепластики на основе нового цианэфирного связующего ВСТ-1208 и однонаправленного и равнопрочного армирующих наполнителей с температурой стеклования 250°C, на рабочую температуру 170°C. Препреги углепластиков получают по расплавной технологии.

Углепластики на основе вязкотекучих связующих:

КМКУ-2м.120.Э0,1, ВКУ17кЭ0,1, ВКУ-17куол, КМКУ2м.120.р4510, КМКУ-2м.120. р2009 – углепластики на основе вязкотекучих связующих с клеевой рецептурой ВСК-14-2М, ВСК-14-3 и армирующих наполнителей отечественного производства УОЛ-300, УТ-900 и иностранного производства фирмы «Porchet Ind.». Предназначены для изготовления элементов внешнего контура планера, а также для изготовления за одну технологическую операцию сотовых конструкций одинарной и сложной кривизны. Рабочие температуры разработанных материалов варьируются от -130 до +150°C. Препреги типа КМК имеют длительный срок хранения (от 3 до 12 месяцев) и поставляются в виде рулонов.

Термостойкие углепластики:

ВКУ-38 – углепластик на основе тетранитирильного связующего ВСН-31, предназначен на рабочие температуры до 350°C для элементов конструкций, работающих при повышенных температурах.

Серийное производство препрегов углепластиков ВКУ-25, ВКУ-27л, ВКУ-27тр, ВКУ-28, ВКУ-29, ВКУ-39 сертифицировано.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Углепластики

По вопросам приобретения **углепластиков** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов