



### **Углепластик конструкционного назначения ВКУ-14**

**Область применения:** Для изготовления, как в сочетании со стеклотекстолитом ВПС-36, так и без него, термонагруженных изделий конструкционного назначения, в том числе широкохордных рабочих, статорных лопаток и других конструктивных элементов газотурбинных двигателей

#### **Основная информация**

Гетероциклический углепластик, температура эксплуатации от минус 60 до плюс 400 °С, в том числе при температуре плюс 370 °С в течение не менее 500 ч и при температуре плюс 400 °С в течение не менее 50 ч.

#### **Технические характеристики**

Физические характеристики углепластика: - толщина монослоя (0,13 ± 0,02) мм. Механические характеристики углепластика, при температуре 18-23 °С: - разрушающее напряжение при растяжении, не менее 800 МПа; - модуль упругости при растяжении, не менее 200 ГПа; - разрушающее напряжение при сжатии, не менее 600 МПа.

### **Конструкционный углепластик ВКУ-18**

**Область применения:** Материал рекомендуется для изготовления центроплана, кессона и концевой части крыла, элементов управления, стабилизаторов, рулей отсека фюзеляжа.

#### **Основная информация**

Углепластик ВКУ-18 обладает повышенными механическими характеристиками при повышенных температурах, устойчивостью к воздействию климатических факторов.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



## **Технические характеристики**

Толщина монослоя 0,19-0,24 мм; Разрушающее напряжение при растяжении углепластика при температуре 20 °С, не менее 700 МПа; Разрушающее напряжение при сжатии углепластика при температуре 20 °С, не менее 600 МПа.

## **Углепластик конструкционного назначения ВКУ-21**

**Область применения:** Рекомендуется для изготовления теплонагруженных деталей планера сверхзвуковых самолётов, подвергающихся нагреву от набегающего потока воздуха, а также для теплонагруженных деталей планера, подвергающихся нагреву от работы двигателя.

## **Основная информация**

Полиимидный углепластик конструкционного назначения ВКУ-21, температура эксплуатации от -60 до +300 °С. Применяется для изготовления теплонагруженных деталей планера сверхзвуковых самолётов, подвергающихся нагреву от набегающего потока воздуха (передние кромки крыльев, стабилизаторов, киля), а также для теплонагруженных деталей планера, подвергающихся нагреву от работы двигателя (внешние оболочки первого и второго контура обшивки звукопоглощающих панелей двигателя).

## **Технические характеристики**

Физические характеристики: - плотность 1,42 - 1,52 г/см<sup>3</sup>; - толщина монослоя 0,39 ± 0,03 мм. Механические характеристики углепластика, с приложением нагрузки по основе, при температуре +20 °С: - предел прочности при растяжении, не менее: 800 МПа; - модуль упругости при растяжении, не менее: 60 ГПа.



### **Углепластик конструкционного назначения ВКУ-22**

**Область применения:** Рекомендуется для изготовления нагруженных деталей механизации крыла, обшивки, элементов хвостового оперения, створок, люков и др.

#### **Основная информация**

Препрег углепластика ВКУ-22 на основе углеродной ткани (3К/3К) и эпоксидного связующего ВС-2526К марки С. Эпоксидный углепластик, температура эксплуатации от минус 60 до плюс 120 °С, в том числе при температуре плюс 120 °С в течение не менее 500 ч.

#### **Технические характеристики**

Физические характеристики: - плотность  $1,56 \pm 0,05$  г/см<sup>3</sup>; - толщина монослоя  $0,19 \pm 0,02$  мм. Механические характеристики, с приложением нагрузки по основе, при температуре плюс 20 °С: - разрушающее напряжение при растяжении, не менее 800 МПа; - разрушающее напряжение при сжатии, не менее 450 МПа.

### **Углепластик конструкционного назначения ВКУ-24**

**Область применения:** Рекомендуется для изготовления нагруженных деталей механизации крыла, обшивки, элементов хвостового оперения, створок, люков и др.

#### **Основная информация**

Препрег углепластика ВКУ-24 на основе углеродной ткани (6К/6К) и эпоксидного связующего ВС-2526К марки С. Эпоксидный углепластик, температура эксплуатации от минус 60 до плюс 120 °С, в том числе при температуре плюс 120 °С в течение не менее 500 ч.

#### **Технические характеристики**

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Физические характеристики: - плотность  $1,57 \pm 0,05$  г/см<sup>3</sup>; - толщина монослоя  $0,24 \pm 0,03$  мм. Механические характеристики, с приложением нагрузки по основе, при температуре плюс 20 °С: - Разрушающее напряжение при растяжении, не менее, 800 МПа. - Разрушающее напряжение при сжатии, не менее, 500 МПа;

### **Углепластик конструкционного назначения ВКУ-23**

**Область применения:** Рекомендуется для изготовления нагруженных деталей механизации крыла, обшивки, элементов хвостового оперения, створок, люков и др.

### **Основная информация**

Препрег углепластика ВКУ-23 на основе углеродной ткани (12К/12К) и эпоксидного связующего ВСТ-1211 марки В. Эпоксидный углепластик, температура эксплуатации от минус 60 до плюс 80 °С, в том числе при температуре плюс 80 °С в течение не менее 500 ч.

### **Технические характеристики**

Физические характеристики: - плотность  $1,57 \pm 0,05$  г/см<sup>3</sup>; - толщина монослоя  $0,40 \pm 0,04$  мм. Механические характеристики, с приложением нагрузки по основе, при температуре плюс 20 °С: - Разрушающее напряжение при растяжении, не менее, 800 МПа. - Разрушающее напряжение при сжатии, не менее, 400 МПа;

По вопросам приобретения **углепластиков марки ВКУ 14, 21, 18, 22, 24** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов