



Процесс ТОЛ 800 заключается в стравливании олова с медного проводящего рисунка печатных плат перед нанесением защитной маски.

Техническая консультация

Основные этапы процесса ТОЛ 800 и используемые материалы:

№	Операция	Температура, С	Время обработки, мин.	Примечание
1	Травление олова (ТОЛ 801)	40 — 45	1-3	Травитель не содержит перекиси водорода, в процессе эксплуатации регенерируется и может служить без замены неограниченно долго. Поверхность меди при стравливании олова практически не затрагивается.
2	Осветление (ТОЛ 802)	18 — 25	1-2	Осветлитель улучшает поверхность проводящего рисунка, придает меди равномерную микрошероховатость и светлорозовый цвет. Скорость снятия олова сохраняется постоянной в течение всего времени работы, обеспечивая высокую стабильность качества поверхности проводящего рисунка перед нанесением маски.

По вопросам приобретения **Удаление металлорезиста ТОЛ 800** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Удаление металлорезиста ТОЛ 800

заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов