



I группа — для работы трубок без избыточного давления  
II группа — для работы трубок с давлением рабочей среды не более 0,05 МПа (0,5 атм).  
Номинальный размер внутреннего диаметра от 3 до 40 мм  
Толщина стенки — от 1,3 до 8,0 мм.  
Типы: 1 — 6.  
Степень твердости «С».

#### Техническая консультация

| ТИПЫ  | Условия эксплуатации  |
|---|---|
| <b>Тип 1. КИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКИЕ.</b>   | Растворы кислот и щелочей массовой долей до 20% (за исключением азотной и уксусной кислот), вода, воздух и инертные газы.<br>Температурный интервал — от -30°C до +50°C   |
| <b>Тип 2. ТЕПЛОСТОЙКИЕ.</b>   | Воздух (до температуры +90°C), водяной пар (до 140°C).<br>Температурный интервал — от -30°C до +140°C.  |
| <b>Тип 3. МОРОЗОСТОЙКИЕ.</b>  | Воздух, азот и инертные газы.<br>Температурный интервал — от -45°C до +50°C.  |
| <b>Тип 4. МАСЛОБЕНЗОСТОЙКИЕ.</b>  | Масло, бензин.<br>Температурный интервал — от -30°C до +50°C.   |
| <b>Тип 5. УНИФИЦИРОВАННЫЕ.</b> Для использования в условиях, предусмотренных для типов 1,3,4, а также для районов с тропическим климатом в изделиях групп I; III категорий 2; 3; 4; 5; по ГОСТ 15152-69 | Растворы кислот и щелочей массовой долей до 20% (за исключением азотной и уксусной кислот), вода, воздух (до +90°C), водяной пар (до 140°C); азот и инертные газы, масло, бензин, а так же дизельные масла и дизельные топлива.<br>Температурный интервал — от -50°C до +50°C |
| <b>Тип 6. ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.</b>   | Пищевые продукты.<br>Температурный интервал — от -30°C до +40°C.  |

**Расчет веса трубок:**

Техническая консультация

| Внутренний диаметр, мм. | Толщина стенки, мм. | Вес, гр./п.м.<br>(Соответственно по толщине стенки) |
|-------------------------|---------------------|---|
| 2                       | 1,3                 | 20  |
| 3                       | 1,3/2               | 25/40   |
| 4,5                     | 1,3/2/3             | 30/55/90  |
| 5                       |                     | 35/55/100   |
| 6,3                     |                     | 40/65/115   |
| 8                       |                     | 50/80/135   |
| 10                      |                     | 60/100/160  |
| 12                      | 2/3/4/5             | 115/185/260/345                                     |
| 14                      |                     | 130/210/295/385                                     |
| 16                      |                     | 145/230/325/430                                     |
| 18                      |                     | 165/255/360/470                                     |
| 20                      | 2/3/4/5/6/8         | 180/ 280/390/510/635/915                            |
| 22                      |                     | 195/305/425/550/ 685/ 980                           |
| 25                      |                     | 220/340/475/610/760/1080                            |
| 28                      | 3/4/5/6/8           | 380/520/675/830/1175                                |
| 32                      |                     | 430/590/755/930/1305                                |
| 36                      |                     | 480/655/835/1030/1435                               |
| 40                      |                     | 525/720/920/1125/1570                               |



Трубка резиновая ГОСТ 5496-78

**Пример условного обозначения при заказе:**

Трубка 1-1 С 6,3×3,0 ГОСТ 5496-78, где: 1 — тип 1 (кислотощелочестойкая); 1 — группа 1 (для работы трубок без избыточного давления); С — степень твердости (С — средняя); 6,3 — внутренний Ø (мм); 3,0 — толщина стенки (мм).

**Поставляется трубка резиновая в связках не менее 10 кг.**

Чтобы купить **Трубка резиновая ГОСТ 5496-78** и получить подробную консультацию по свойствам, условиям поставки и заключению договора, просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов