



ТУ У 00186192.061-2000

Новый композиционный материал антифрикционного назначения – триболит марок ХТФ и УТФ ТУ У 00186192.061-2000.

Материал представляет собой композицию хлопчатобумажного или углеродного наполнителя и фенольного связующего с антифрикционными добавками. Он предназначен для изготовления конструктивных деталей узлов трения, работающих в условиях нормальной и ограниченной подачи смазки, повышенной запыленности, вибрации, а также в агрессивных средах.

Материал изготавливается в виде листов:

- шириной до 900 мм
- длиной до 1400 мм
- толщиной от 1 до 350 мм

В связи с использованием углеродного наполнителя материал триболит марки УТФ хорошо работает при высоких температурах до 300°C при относительно незначительной потере массы.

Материал Триболит разработан и запатентован в Государственном департаменте интеллектуальной собственности (патент №12867) и имеет коэффициент трения на порядок ниже традиционного материала текстолит.

Техническая консультация

Физико-механические характеристики триболита:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Наименование показателя	Единица измерения	Норма по ТУ	
		ХТФ	УТФ
Плотность	г/см ²	1.3-1.5	
Разрушающее напряжение при сжатии параллельно слоям, не менее	МПа	130	100
Разрушающее напряжение при изгибе перпендикулярно слоям, не менее	МПа	108	90
Сопротивление раскалыванию вдоль слоев материала, не менее	кН/м	150	100
Коэффициент трения		0.03-0.15	
Водопоглощение, не более	%	1	0.8
Массовая доля связующего	%	35-45	

Применение нового материала Триболит марки ХТФ ТУ У 00186192.061-2000, обладающего антифрикционными свойствами и используемого для изготовления изделий, работающих в условиях ограниченной смазки, повышенной загрязненности и вибрации, позволило впервые в Регионах на Казенном заводе порошковой металлургии освоить производство.

По вопросам приобретения **триболита** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов